

### DESCRIÇÃO

#### GS<sup>®</sup> / GSD<sup>®</sup> 65

Motobomba Centrífuga Normalizada Monoestágio - Monobloco (GSD) ou Mancalizada (GS) - Conforme norma Dimensional EN733 - Motor Monofásico ou Trifásico em II Polos, 60Hz, 3500rpm ou IV Polos, 60Hz, 1750rpm - Bocais Flange conforme norma ANSI B16.1.

Sucção 80mm x Recalque 65mm.

Utilizada para água limpa até temperatura de 70°C (Temperaturas superiores, consultar opções).

Vazão Máxima: 222,6m³/h - Vazão Mínima: 33,4m³/h.

Pressão Máxima: 146,2mca - Pressão Mínima: 17,0mca.

#### GST 65

Bomba Centrífuga Monoestágio (Performance da Normalizada GS série 65) - Tratorizada com caixa multiplicadora, cardã e base - Projetada para tomada de força do trator - Rotação da tomada de força: 540 rpm - Rotação da bomba: 3500 rpm - Bocais Flange conforme norma ANSI B16.1 (acompanha contra flange para rosca BSP), Sucção 3" x Recalque 2.1/2".

Vazão Máxima: 184,3m³/h - Vazão Mínima: 58,0m³/h.

Pressão Máxima: 89,3mca - Pressão Mínima: 40,0mca.

OBS.: Disponível para o modelo **GST-65/200**



### APLICAÇÕES

#### GS<sup>®</sup> / GSD<sup>®</sup> 65



Indústrias / Processos



Abastecimento público de água



Ar condicionado



Agricultura / Irrigação



Saneamento



Combate a incêndios



Construção civil



Sistemas de refrigeração

#### GST 65



Agricultura / Irrigação

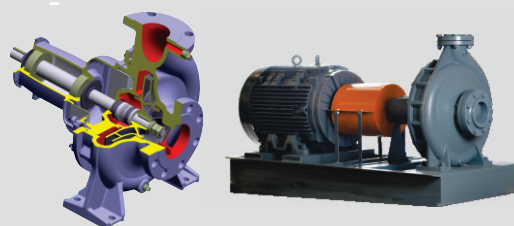
### ESPECIFICAÇÕES

#### GS<sup>®</sup> / GSD<sup>®</sup> 65

- Carcaça em ferro fundido GG-25.
- Rotor em ferro fundido GG-25.
- Intermediário/Suporte em ferro fundido GG-25.
- Anéis de desgaste em Bronze.
- Anel O'ring de vedação da carcaça em Buna N.
- Selo mecânico: Faces em grafite e cerâmica. Mola em inox 304 e elastômero (borracha) em Buna N.

#### GST 65

- Carcaça em ferro fundido GG-25.
- Rotor em ferro fundido GG-25.
- Suporte em ferro fundido GG-25.
- Anéis de desgaste em Bronze.
- Anel O'ring de vedação da carcaça em Buna N.
- Selo mecânico: Faces em grafite e cerâmica. Mola em inox 304 e elastômero (borracha) em Buna N.



### OPÇÕES

#### GS<sup>®</sup> / GSD<sup>®</sup> 65

- Bocais Flange conforme norma DIN EN 1092-2/97.
- Fornecimento com contra flanges ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 com rosca BSP ou NPT.
- Bomba inteira em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Bronze.
- Vedação especial do Selo Mecânico/Anel O'ring através de elastômeros (borrachas) em Viton ou EPDM e "faces" em Carbetto de Silício ou Tungstênio.
- Montagem com motor a prova de explosão.
- Montagem Mancal x Base x Luva Elástica.
- Pintura na cor vermelho Munsell para combate a incêndio.

#### GST 65

- Bocais Flange conforme norma DIN EN 1092-2/97.
- Rotor em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Bronze.
- Vedação especial do Selo Mecânico/Anel O'ring através de elastômeros (borrachas) em Viton ou EPDM e "faces" em Carbetto de Silício ou Tungstênio.

### RELAÇÃO DE PEÇAS - Acesse o QR Code



GS<sup>®</sup> / GSD<sup>®</sup> 65



GST 65



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 65-125

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

147/120

mm

LARGURA

24.9

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

80

mm

3"

RECALQUE

65

mm

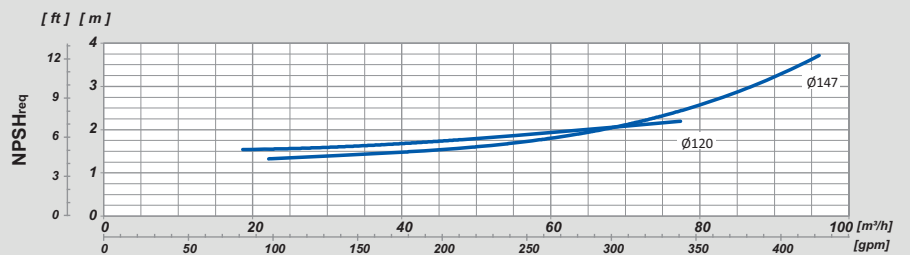
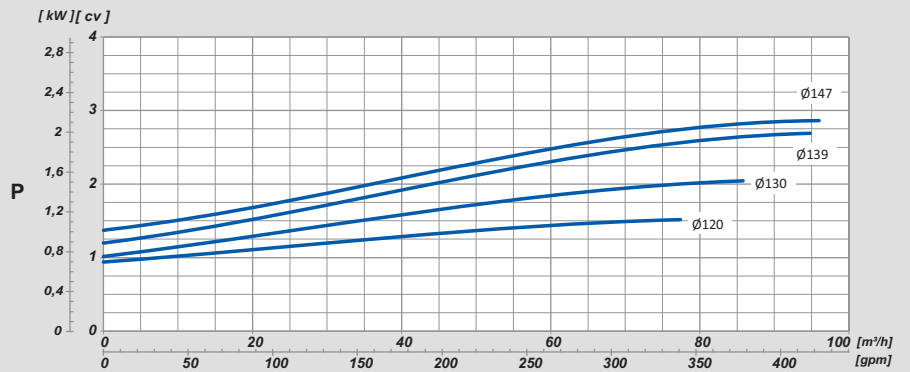
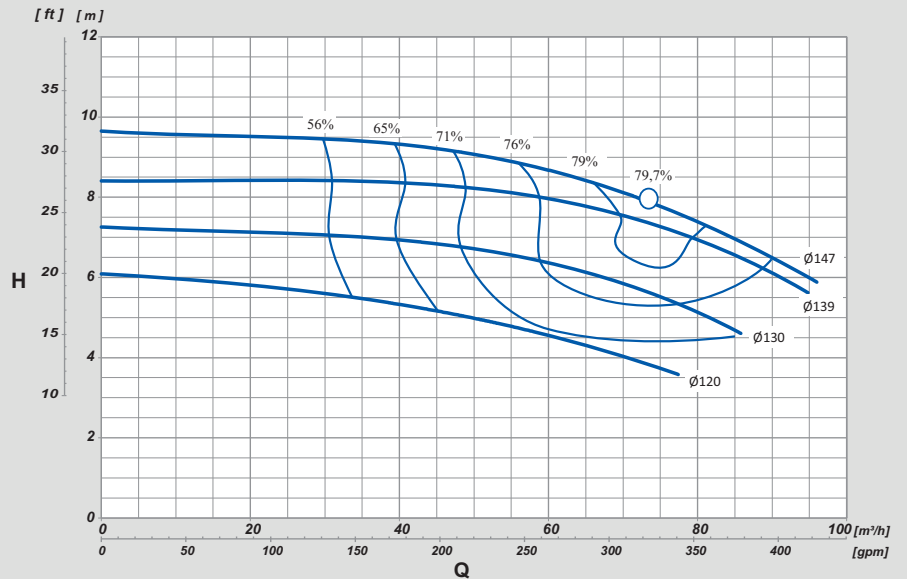
2.1/2"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]								ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		3	4	5	6	7	8	9	10	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m <sup>3</sup> /h]								
GS65-125	120	70,5	49,3	8,3						6,1
		1,5 cv		1 cv						
GS65-125	130		81,7	67,5	33,6					7,2
			2 cv		1,5 cv					
GS65-125	139			91,0	78,4	58,8				8,4
				3 cv						
GS65-125	147			94,8	84,3	71,4	51,5			9,7
				3 cv						



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 65-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÁMETRO

177/135

mm

LARGURA

211

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

80

mm

3"

RECALQUE

65

mm

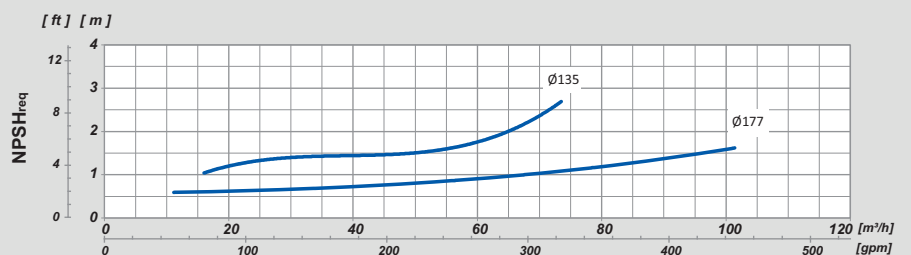
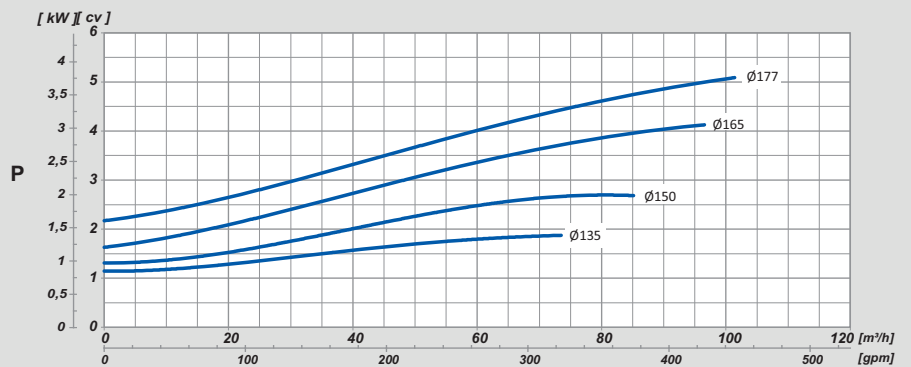
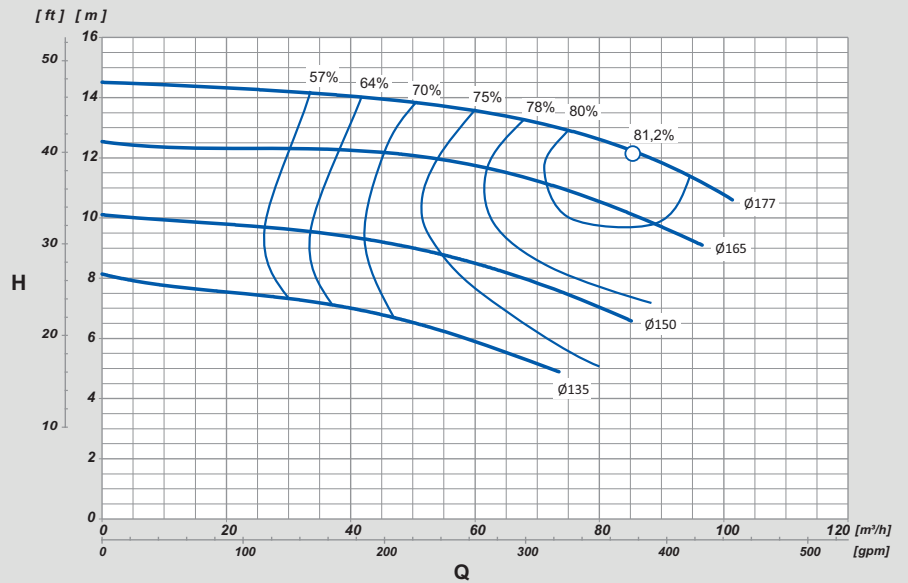
2.1/2"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]													ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]		
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15				
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]															
GS65-160	135		72,1	58,4	39,9	3,5											8,1
			2 cv		1.5 cv												
GS65-160	150				80,3	67,6	49,8	6,5									10,1
					3 cv			1.5 cv									
GS65-160	165							86,6	73,5	52,1							12,5
								4 cv		3 cv							
GS65-160	177								97,7	87,9	72,7	42,0					14,5
									5 cv		4 cv						







# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 65-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÁMETRO

273/215

mm

LARGURA

16.4

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

80

mm

3"

RECALQUE

65

mm

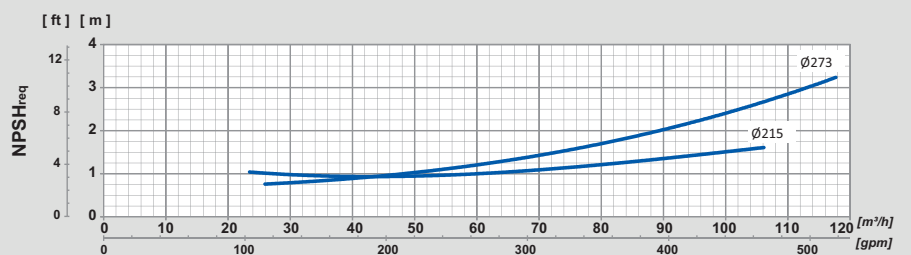
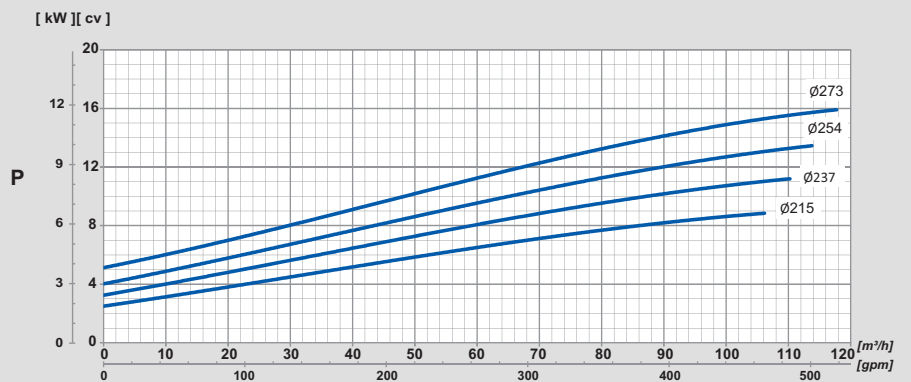
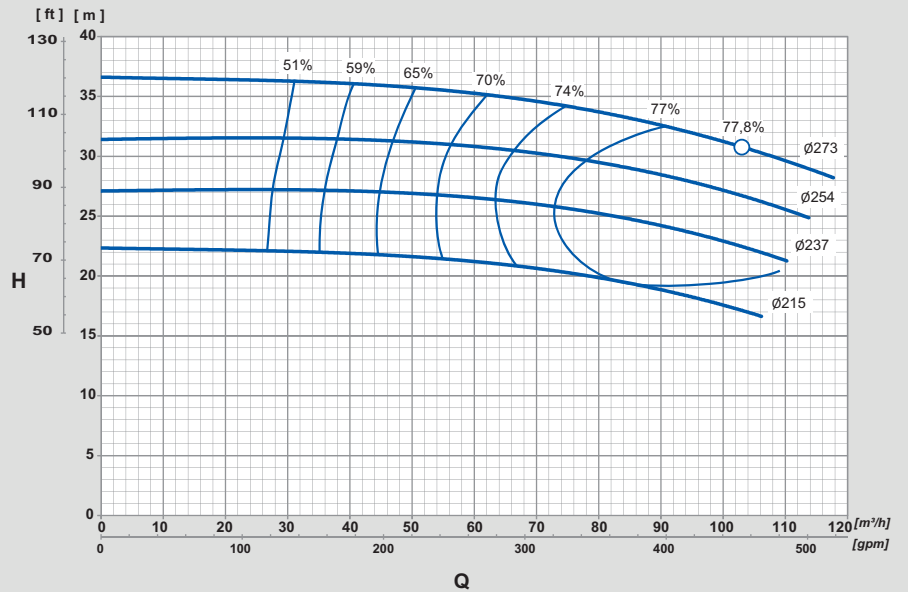
2.1/2"

**NOTA:**

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

**B - montagem com selo tipo T21.**



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [ mm ]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]																ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]							
		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		32	33	34	35	36	37	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m <sup>3</sup> /h ]																							
GS65-250	215		103,5	96,9	88,6	78,2	63,2	33,4																22,3	
			10 cv			7,5 cv		5 cv																	
GS65-250	237					105,6	99,1	91,2	82,1	69,4	47,2													27,1	
						12,5 cv		10 cv			7,5 cv														
GS65-250	254							113,4	107,0	100,6	92,9	84,2	73,6	56,7										31,5	
								12,5 cv				10 cv													
GS65-250	273											113,3	107,7	101,4	94,4	86,2	76,8	63,8	42,5					36,6	
												15 cv			12,5 cv			10 cv							



# GS<sup>B</sup> / GSD<sup>B</sup> 65-315

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

320/261

mm

LARGURA

16.2

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

80

mm

3"

RECALQUE

65

mm

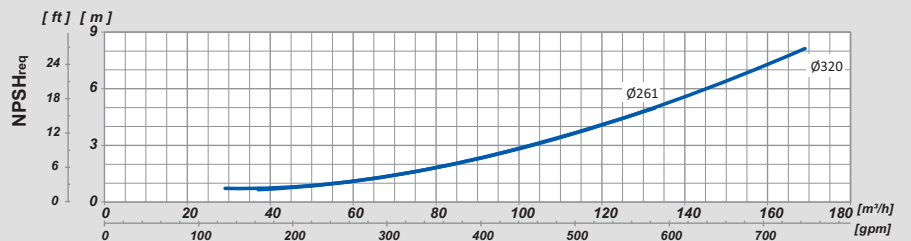
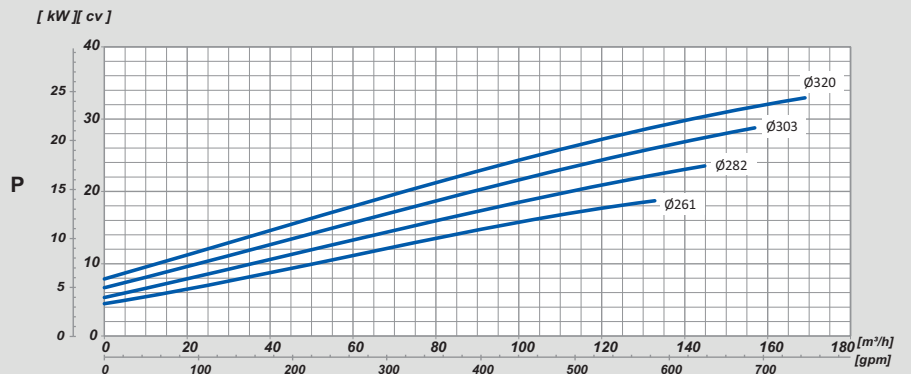
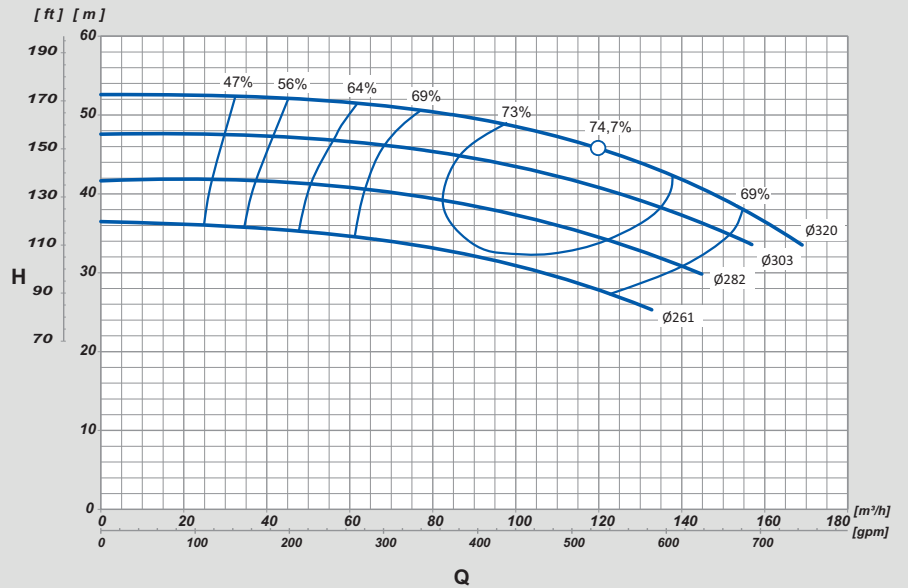
2.1/2"

**NOTA:**

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

**B - montagem com selo tipo T21.**



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]		
		26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	46		48	50
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																						
		20 cv					15 cv					12,5 cv					6 cv							
GS65-315	261	129,7	123,7	117,7	111,5	105,2	98,2	90,7	81,9	71,9	56,5	17,1												36,7
GS65-315	282					144,4	139,0	133,7	128,3	122,1	116,0	109,4	102,1	94,5	84,7	73,1	56,7							41,7
GS65-315	303									155,1	150,4	145,8	141,1	135,9	130,3	124,6	118,4	111,2	104,0	94,7	71,4		47,6	
GS65-315	320									167,5	164,2	161,0	157,7	154,5	151,3	147,3	142,9	138,6	134,2	129,5	117,8	103,6	84,3	47,5



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 65-125

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

**3.500**

rpm

**60**

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

**147/120**

mm

LARGURA

**24.9**

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

**80**

mm

**3"**

RECALQUE

**65**

mm

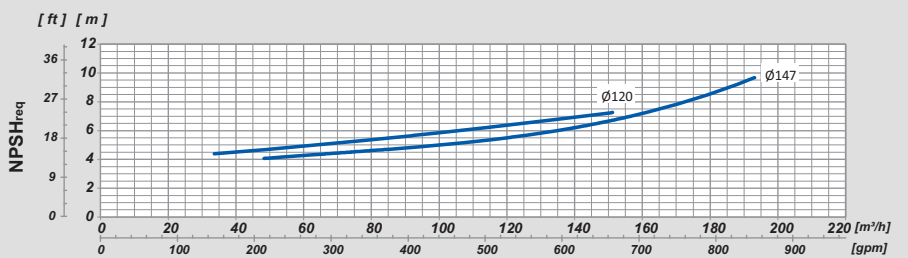
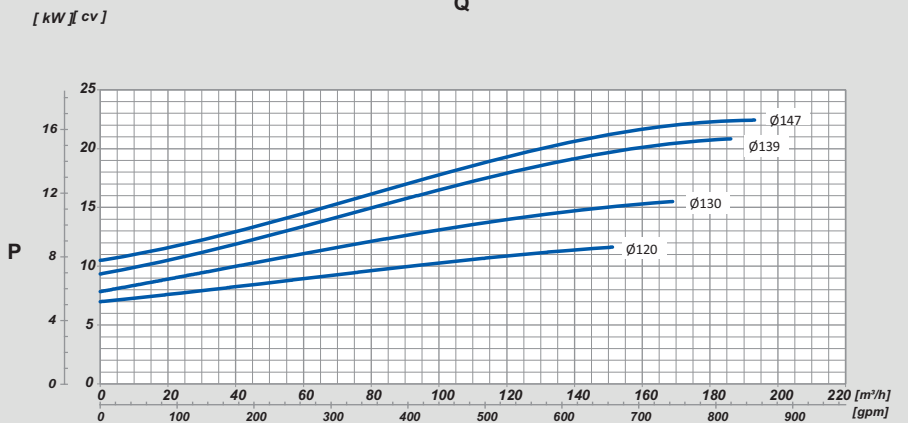
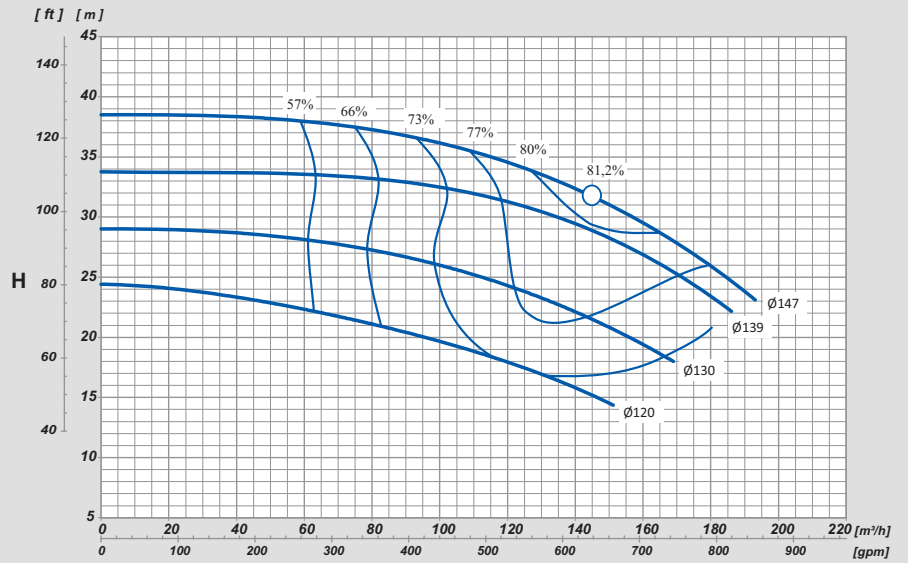
**2.1/2"**

**NOTA:**

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

**B - montagem com selo tipo T21.**



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]				
		15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		32	34	36	38
GS65-125	120	146,1	138,1	129,1	119,3	107,8	95,3	81,4	65,6	47,1	21,7											24,4
		12,5 cv				10 cv				7,5 cv												
GS65-125	130				168,8	162,2	155,7	149,1	141,0	132,4	122,9	111,7	98,7	83,5	62,7	22,3						29,0
						15 cv				12,5 cv				10 cv								
GS65-125	139									181,6	176,1	170,6	165,1	158,4	150,8	143,2	133,8	108,1				33,8
										20 cv												
GS65-125	147										188,8	183,7	178,5	173,3	168,0	161,7	155,4	142,1	125,4	102,9	55,1	38,6
										25 cv				20 cv				15 cv				



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 65-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

**3.500**

rpm

**60**

Hz

ROTOR

DIÁMETRO

**177/135**

mm

LARGURA

**211**

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

**80**

mm

**3"**

RECALQUE

**65**

mm

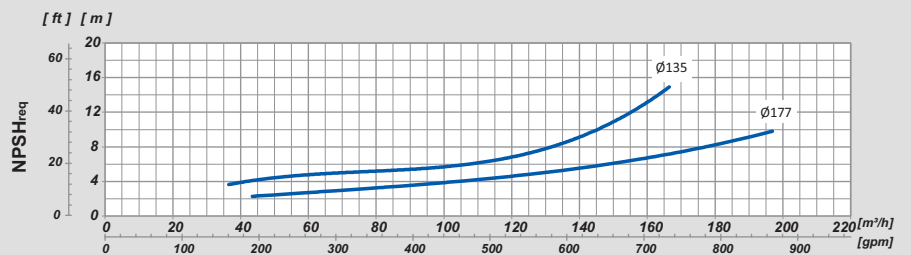
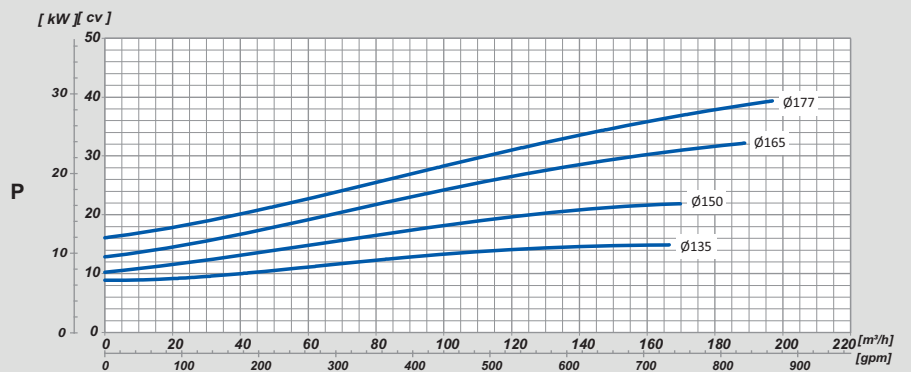
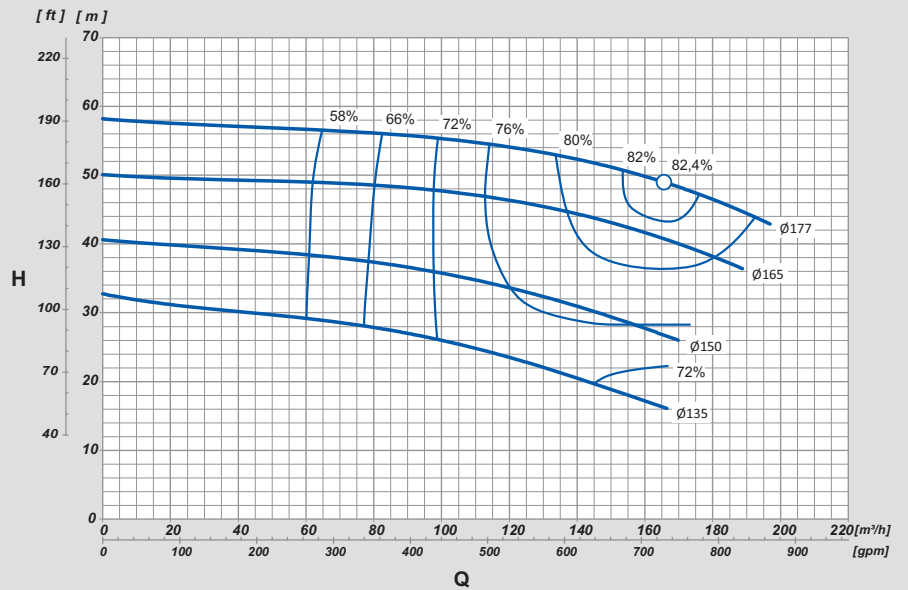
**2.1/2"**

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



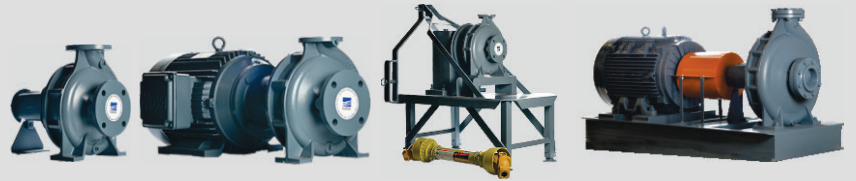
MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]														ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]			
		16	17	20	23	26	29	32	35	38	41	44	47	50	53		56	59	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																	
GS65-160	135		161,1	142,9	123,3	99,4	62,6	9,5											32,8
				15 cv			12,5 cv	10 cv											
GS65-160	150						152,4	132,6	107,4	68,4									40,6
									20 cv	15 cv									
GS65-160	165									180,4	163,8	142,7	110,8	3,5					50,1
											30 cv	25 cv	15 cv						
GS65-160	177											191,6	177,0	158,2	132,8	83,8			58,2
													40 cv		25 cv				





# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup>/GST 65-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

**3.500**

rpm

**60**

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

**215/162**

mm

LARGURA

**15.5**

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

**80**

mm

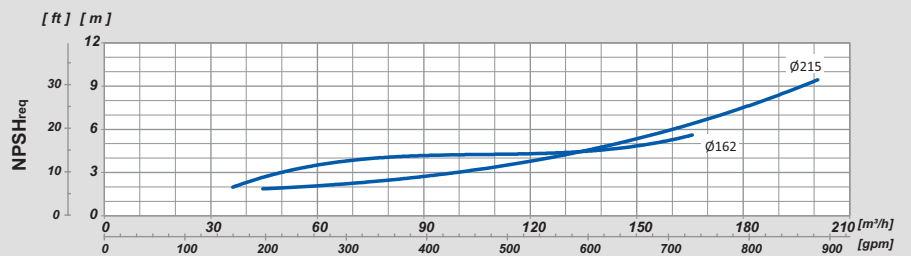
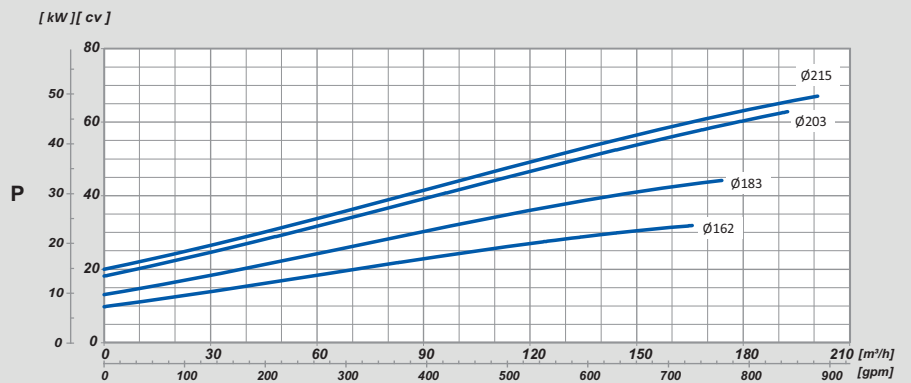
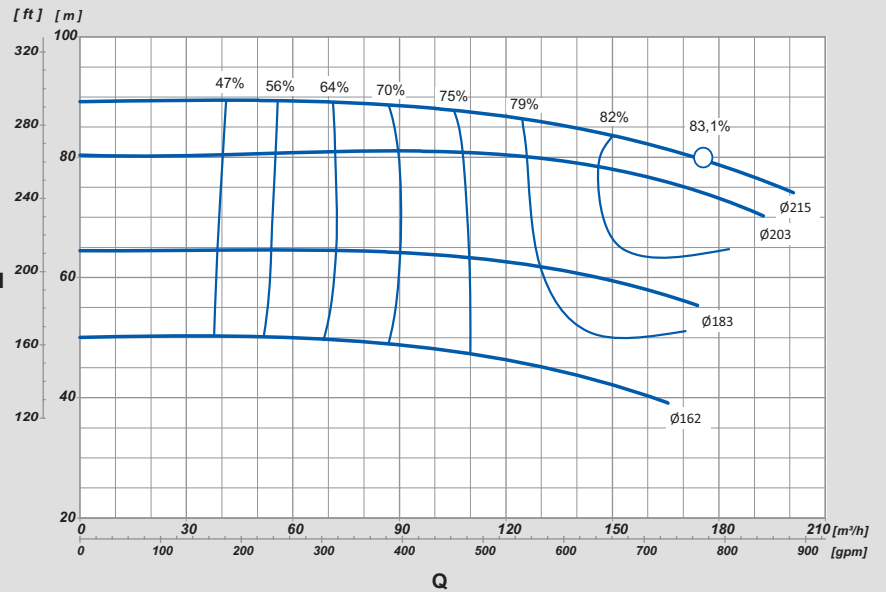
**3"**

RECALQUE

**65**

mm

**2.1/2"**



NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.

MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																		ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]						
		40	42	44	46	48	50	56	58	60	62	64	72	74	76	78	80	82	84		85	86	87	88	89	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																								
GS65-200	162	161,0	150,4	137,7	122,3	100,8	58,0																			50,0
		30 cv				25 cv	20 cv																			
GS65-200	183						170,3	159,1	145,2	126,7	92,9															64,5
							50 cv	40 cv	30 cv																	
GS65-200	203											184,3	175,6	164,6	150,6	125,6										80,2
												60 cv	50 cv													
GS65-200	215													192,3	182,9	172,1	160,3	145,8	137,9	128,3	117,0	101,9	76,8		89,3	
														75 cv	60 cv	50 cv	40 cv									



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 65-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

**3.500** rpm

**60** Hz

ROTOR

DIÁMETRO

**273/215** mm

LARGURA

**16.4** mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

**80** mm **3"**

RECALQUE

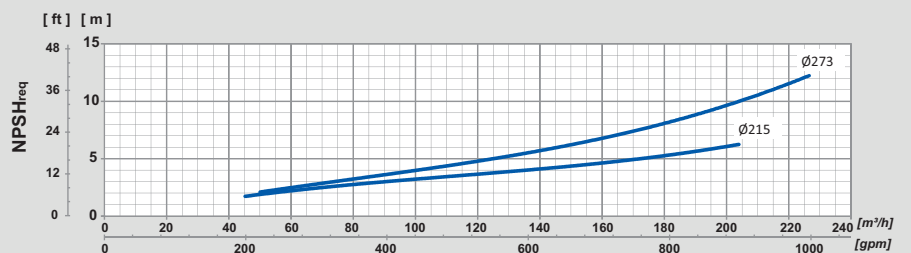
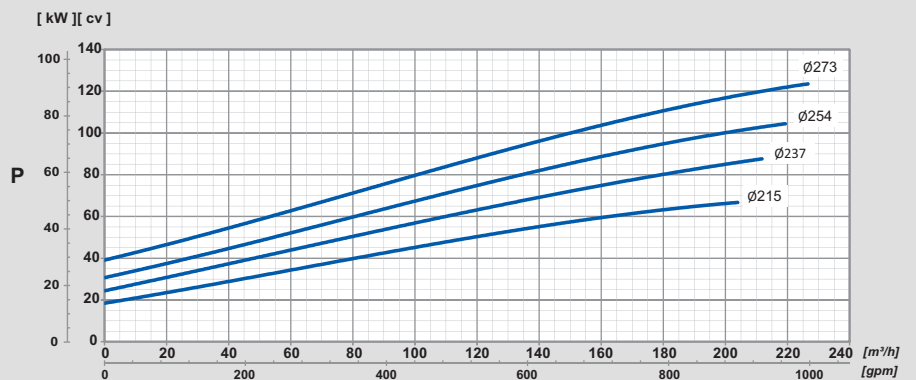
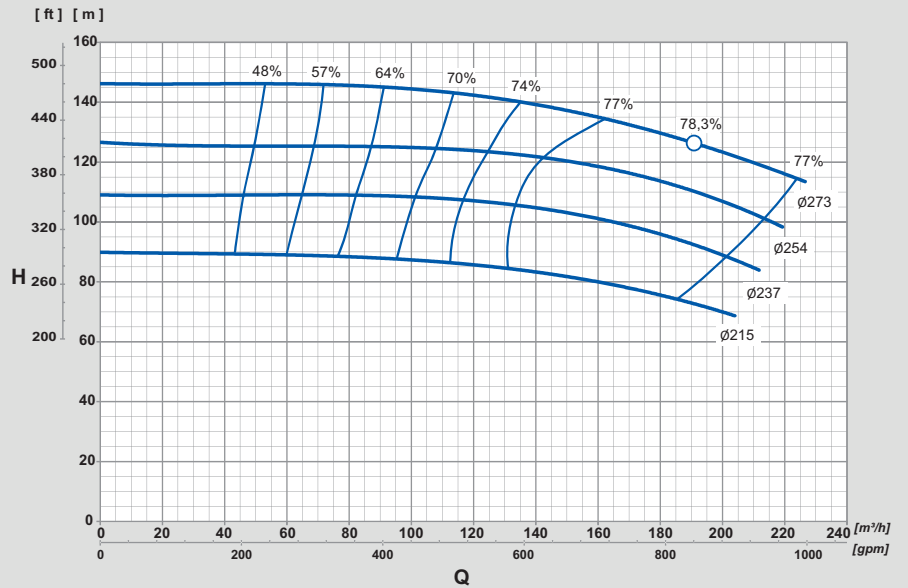
**65** mm **2.1/2"**

**NOTA:**

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

**B - montagem com selo tipo T21.**



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																	ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]						
		70	72	74	76	78	80	82	84	86	88	90	95	100	105	110	115	120		125	130	135	140	145	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																							
GS65-250	215	199,4	192,7	186,0	178,4	169,3	160,2	147,8	134,4	115,7	86,5														89,8
		75 cv		60 cv			50 cv		40 cv																
GS65-250	237								211,6	206,6	201,6	196,6	182,5	165,1	137,6										109,0
								100 cv			75 cv														
GS65-250	254												214,9	204,2	192,8	175,9	151,2	82,0							126,2
															100 cv		60 cv								
GS65-250	273																222,6	209,1	194,7	178,7	159,3	134,5	89,8	146,2	
																			125 cv		100 cv		75 cv		