

DESCRIÇÃO

GS^B / GSD^B 40

Motobomba Centrífuga Normalizada Monoestágio - Monobloco (GSD) ou Mancalizada (GS) - Conforme norma Dimensional EN733 - Motor Monofásico ou Trifásico em II Polos, 60Hz, 3500rpm ou IV Polos, 60Hz, 1750rpm - Bocais Flange conforme norma ANSI B16.1.

Sucção 65mm x Recalque 40mm.

Utilizada para água limpa até temperatura de 70°C (Temperaturas superiores, consultar opções).

Vazão Máxima: 94,8m³/h - Vazão Mínima: 8,3m³/h.

Pressão Máxima: 139,8mca - Pressão Mínima: 3,0mca.

GST 40

Bomba Centrífuga Monoestágio (Performance da Normalizada GS série 40) - Tratorizada com caixa multiplicadora, cardã e base - Projetada para tomada de força do trator - Rotação II Polos, 60Hz, 3500rpm - Bocais Flange conforme norma ANSI B16.1 (acompanha contra flange para rosca BSP).

Sucção 2.1/2" x Recalque 1.1/2".

Utilizada para água limpa até temperatura de 70°C (Temperaturas superiores, consultar opções).

Vazão Máxima: 91,9m³/h - Vazão Mínima: 14,8m³/h;

Pressão Máxima: 139,8mca - Pressão Mínima: 50,0mca.

OBS.: Disponível para os modelos **GST-40/200** e **GST-40/250**.



APLICAÇÕES

GS^B / GSD^B 40



Indústrias / Processos



Abastecimento público de água



Ar condicionado



Agricultura / Irrigação



Saneamento



Combate a incêndios



Construção civil



Sistemas de refrigeração

GST 40



Agricultura / Irrigação

OPÇÕES

GS^B / GSD^B 40

- Bocais Flange conforme norma DIN EN 1092-2/97.
- Fornecimento com contra flanges ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 com rosca BSP ou NPT.
- Bomba inteira em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Bronze.
- Vedação especial do Selo Mecânico/Anel O'ring através de elastômeros (borrachas) em Viton ou EPDM e "faces" em Carbetto de Silício ou Tungstênio.
- Montagem com motor a prova de explosão.
- Montagem Mancal x Base x Luva Elástica.
- Pintura na cor vermelho Munsell para combate a incêndio.

GST 40

- Bocais Flange conforme norma DIN EN 1092-2/97.
- Rotor em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Bronze.
- Vedação especial do Selo Mecânico/Anel O'ring através de elastômeros (borrachas) em Viton ou EPDM e "faces" em Carbetto de Silício ou Tungstênio.

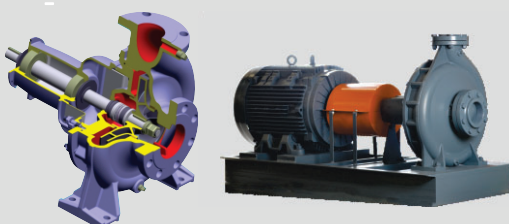
ESPECIFICAÇÕES

GS^B / GSD^B 40

- Carcaça em ferro fundido GG-25.
- Rotor em ferro fundido GG-25.
- Intermediário/Suporte em ferro fundido GG-25.
- Anéis de desgaste em Bronze.
- Anel O'ring de vedação da carcaça em Buna N.
- Selo mecânico: Faces em grafite e cerâmica. Mola em inox 304 e elastômero (borracha) em Buna N.

GST 40

- Carcaça em ferro fundido GG-25.
- Rotor em ferro fundido GG-25.
- Suporte em ferro fundido GG-25.
- Anéis de desgaste em Bronze.
- Anel O'ring de vedação da carcaça em Buna N.
- Selo mecânico: Faces em grafite e cerâmica. Mola em inox 304 e elastômero (borracha) em Buna N.



RELAÇÃO DE PEÇAS - Acesse o QR Code



GS^B / GSD^B 40



GST 40



GS^B/GSD^B 40-125

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÁMETRO

142/105

mm

LARGURA

15.6

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

40

mm

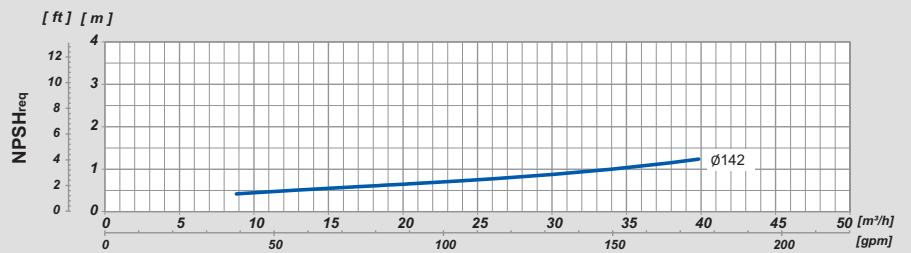
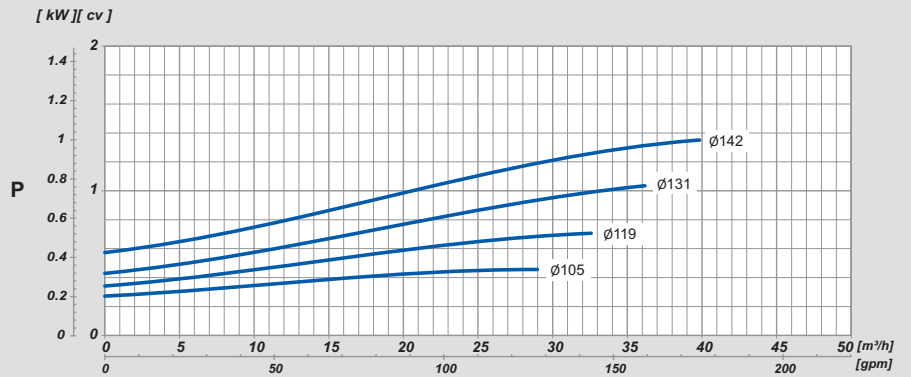
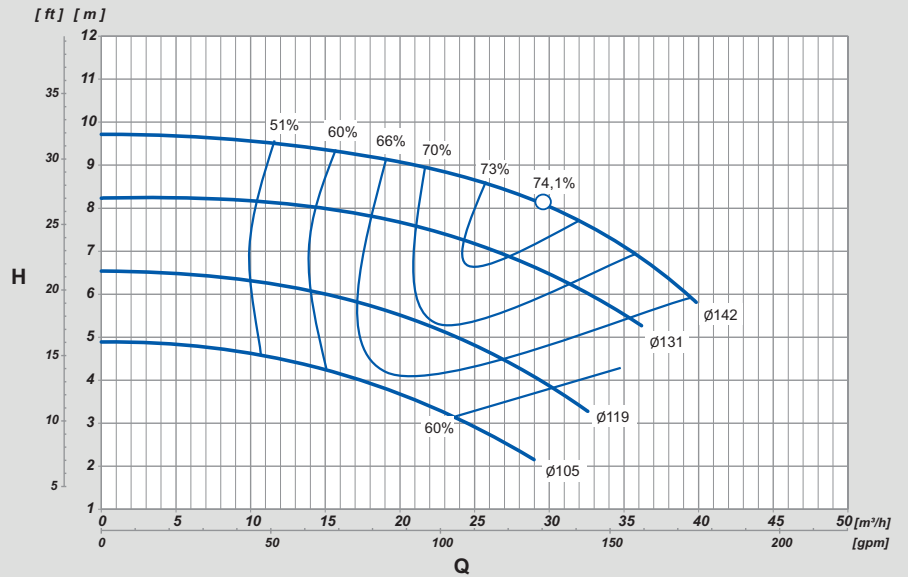
1.1/2"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]								ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA	
		2	3	4	5	6	7	8	9		10
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]									
GS40-125	105		24,4	17,3							4,9
			0,75 cv								
GS40-125	119			29,3	23,7	15,2					6,6
				0,75 cv							
GS40-125	131					32,5	26,2	15,2			8,3
						1 cv		0,75 cv			
GS40-125	142						39,1	35,5	30,1	21,0	9,7
							1,5 cv		1 cv		



GS^B/GSD^B 40-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

177/134

mm

LARGURA

12.2

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

40

mm

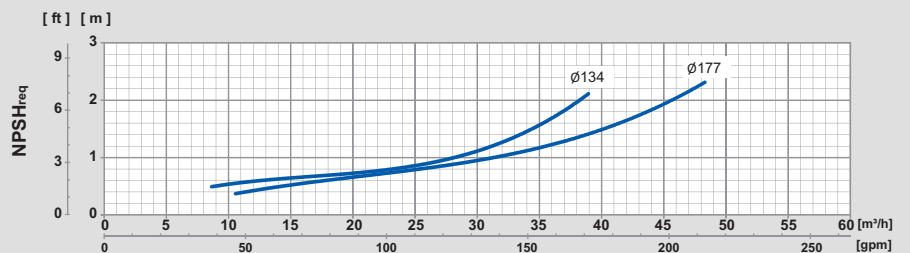
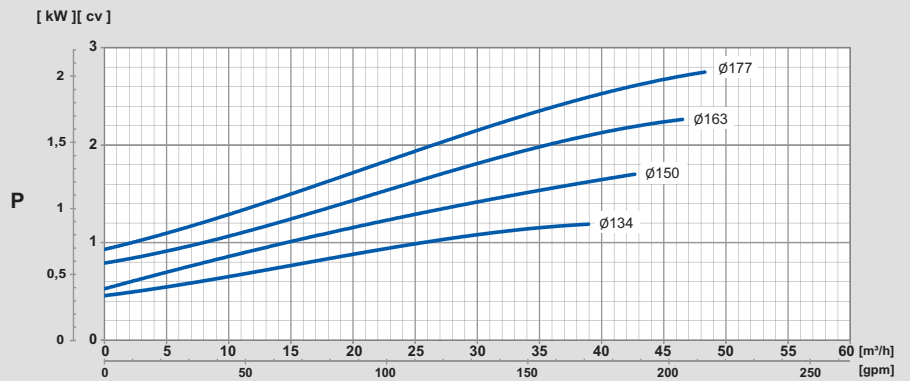
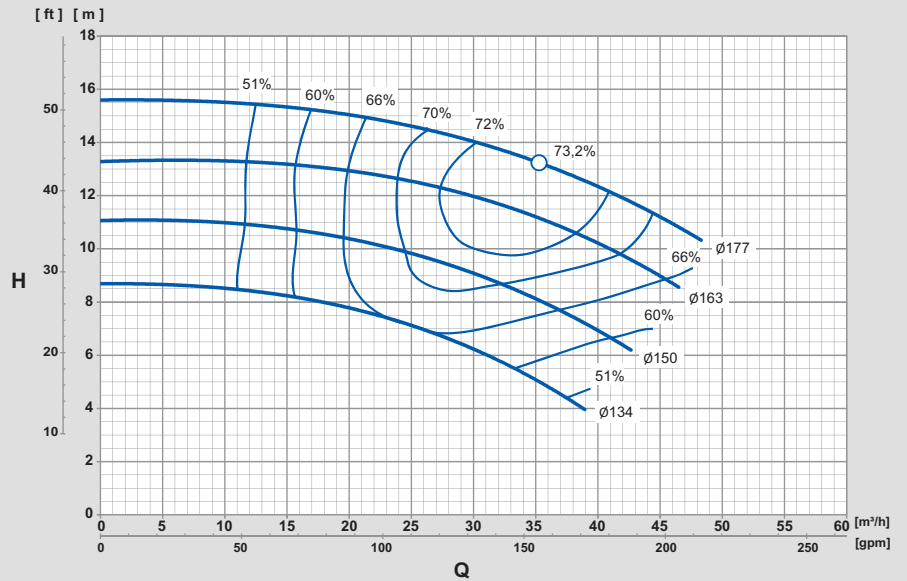
1.1/2"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]	
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16				
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																	
GS40-160	134		38,8	35,3	31,1	25,8	17,7												8,7
			1,5 cv			1 cv													
GS40-160	150					39,6	35,4	30,3	23,7	8,3									11,1
						2 cv		1,5 cv		1 cv									
GS40-160	163							44,9	40,8	36,0	29,8	19,1							13,3
								3 cv		2 cv		1,5 cv							
GS40-160	177									45,7	41,5	36,6	30,1	20,5					15,6
										3 cv			2 cv						



GS^B/GSD^B 40-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

219/172

mm

LARGURA

13.1

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

40

mm

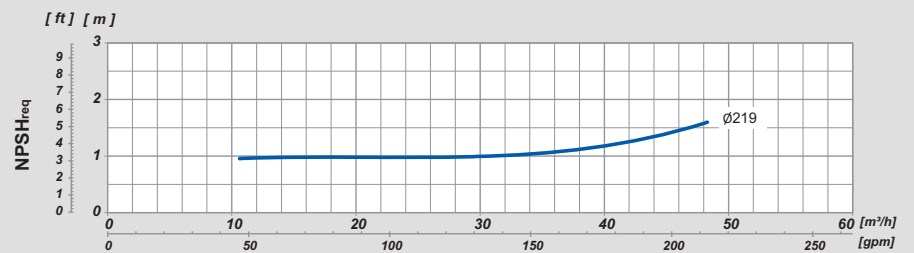
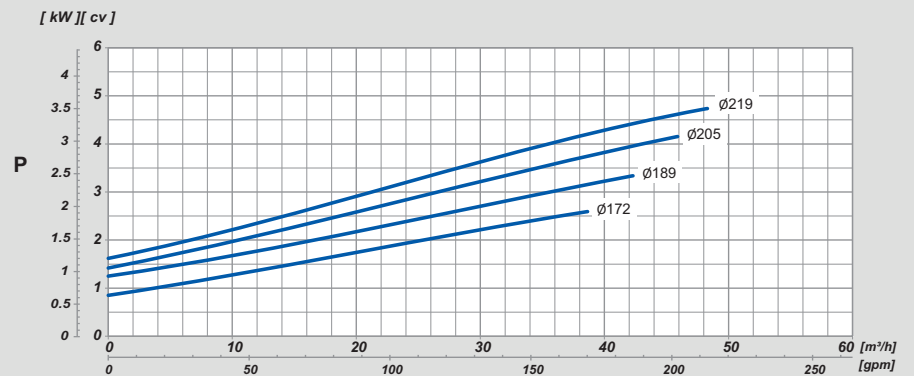
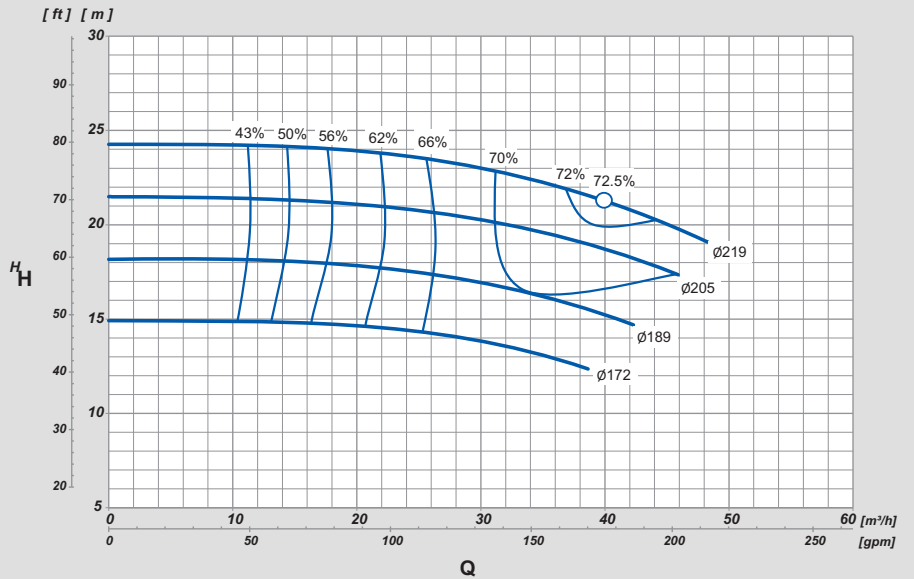
1.1/2"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]														ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]		
		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25			
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																
GS40-200	172		35,3	28,3														14,9
			3 cv															
GS40-200	189			40,9	36,0	29,3	16,3											18,2
				4 cv	3 cv	2 cv												
GS40-200	205					43,1	38,3	32,0	21,5									21,5
						4 cv		3 cv										
GS40-200	219							45,0	41,0	36,3	29,8	18,2						24,3
								5 cv		4 cv		3 cv						



GS^B/GSD^B 40-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750 rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

260/211 mm

LARGURA

9.2 mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65 mm **2.1/2"**

RECALQUE

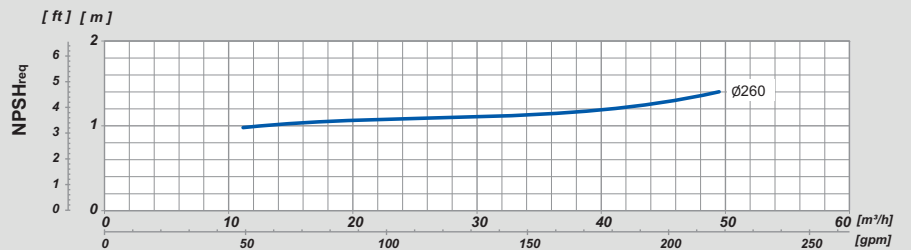
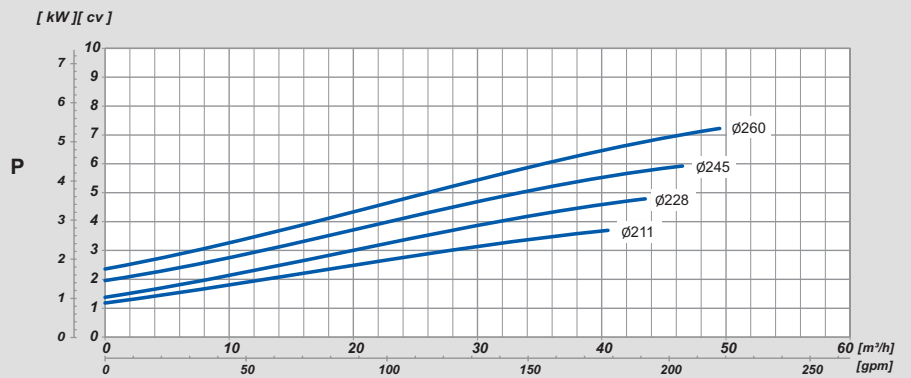
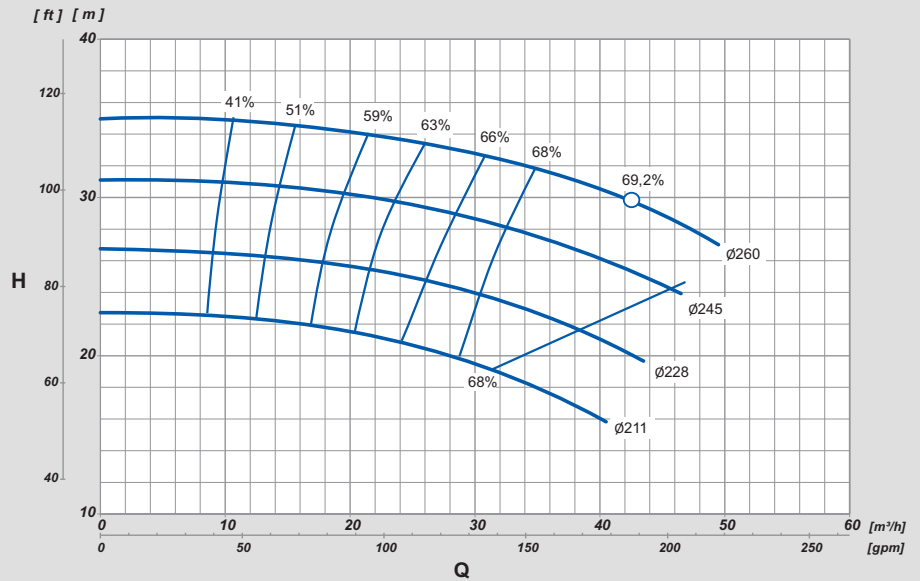
40 mm **1.1/2"**

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional)

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]												
		15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		31	32	33	34	35	36						
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																												
GS40-250	211		40,2	37,4	34,8	31,6	28,0	23,2	15,8															22,7						
		4 cv				3 cv																								
GS40-250	228					42,8	40,1	37,4	33,8	29,7	24,2	16,5												26,7						
		5 cv					4 cv			3 cv																				
GS40-250	245									43,2	40,2	36,9	33,3	28,1	21,7	8,6								31,1						
		6 cv				5 cv			4 cv			3 cv																		
GS40-250	260												47,2	44,8	41,7	38,2	33,9	28,6	21,2	6,5			35,1							
		7.5 cv				6 cv			5 cv			4 cv																		



GS^B/GSD^B 40-315

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÁMETRO

334/263

mm

LARGURA

2.5

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

40

mm

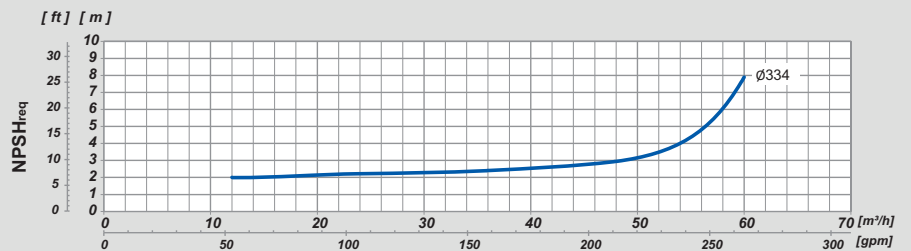
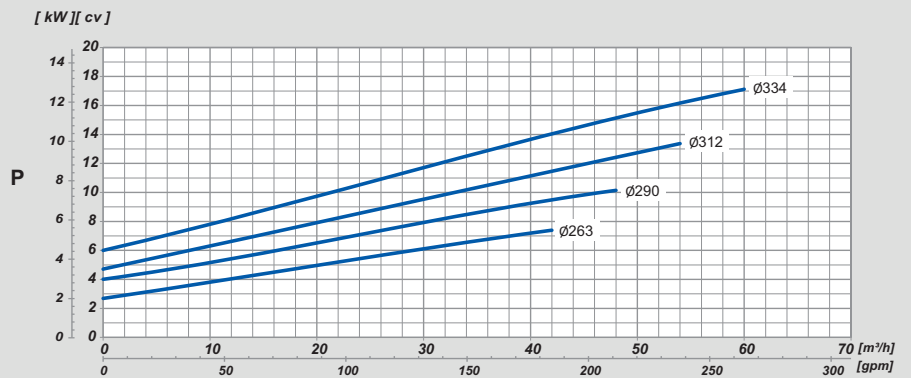
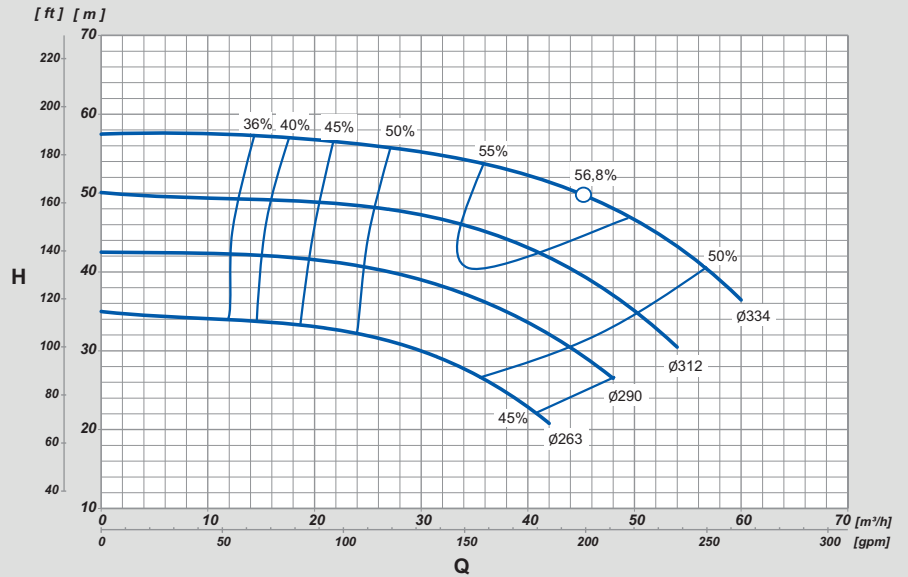
1.1/2"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODELO MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																	ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]								
		20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52		54	56	58					
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																									
GS40-315	263	40,8	38,5	36,5	33,0	30,0	25,5	12,0														35,0					
		7.5 cv					6 cv		5 cv																		
GS40-315	290				46,4	44,2	42,0	39,3	36,7	32,1	27,0	15,6										42,5					
		10 cv																									
GS40-315	312						52,5	50,9	47,3	44,7	42,0	38,0	33,0	26,0								50,0					
		12.5 cv																									
		10 cv																									
GS40-315	334								58,6	56,8	54,9	52,8	50,4	48,0	45,6	40,0	33,5	26,7				57,5					
		20 cv																									
		15 cv																									
		12.5 cv																									



GS^B/GSD^B 40-125

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

142/105

mm

LARGURA

15.6

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

40

mm

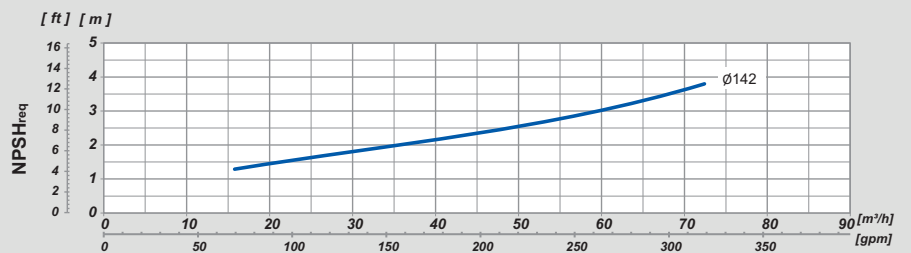
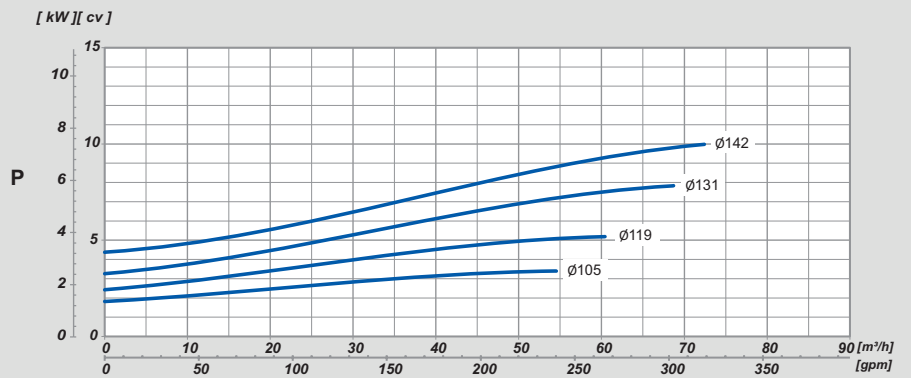
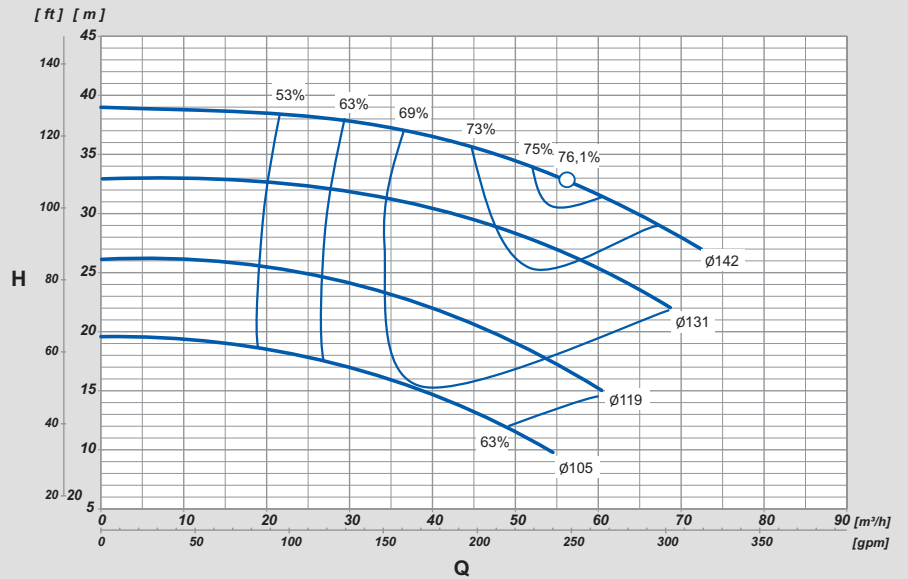
1.1/2"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]														ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA			
		9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35		37	39	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																	
GS40-125	105		51,3	45,5	38,7	30,0	15,0												19,6
			4 cv		3 cv														
GS40-125	119					55,5	50,0	43,5	35,6	24,0									26,2
					5 cv					4 cv									
GS40-125	131							66,2	60,9	54,5	47,0	36,6							32,9
								7.5 cv				6 cv							
GS40-125	142									72,4	67,3	61,7	55,4	47,7	36,5				38,9
												10 cv			7.5 cv				



GS^B / GSD^B 40-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

177/134

mm

LARGURA

12.2

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

40

mm

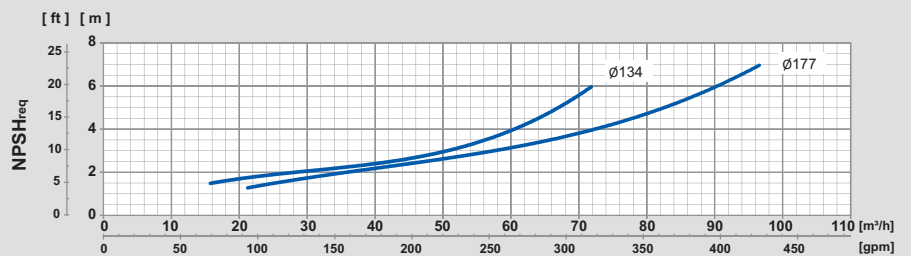
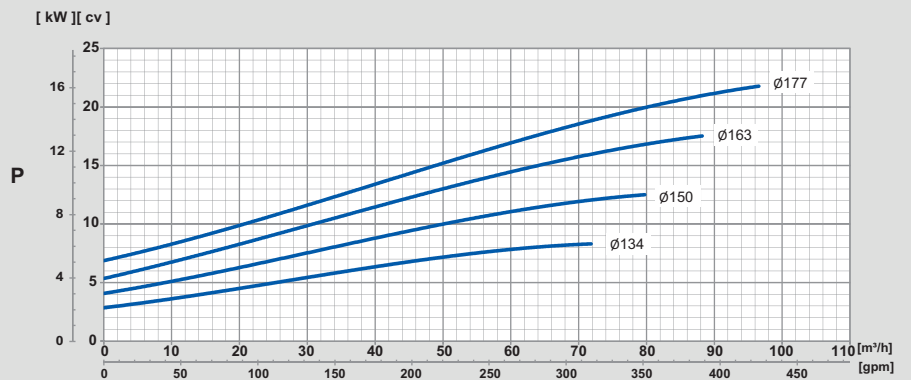
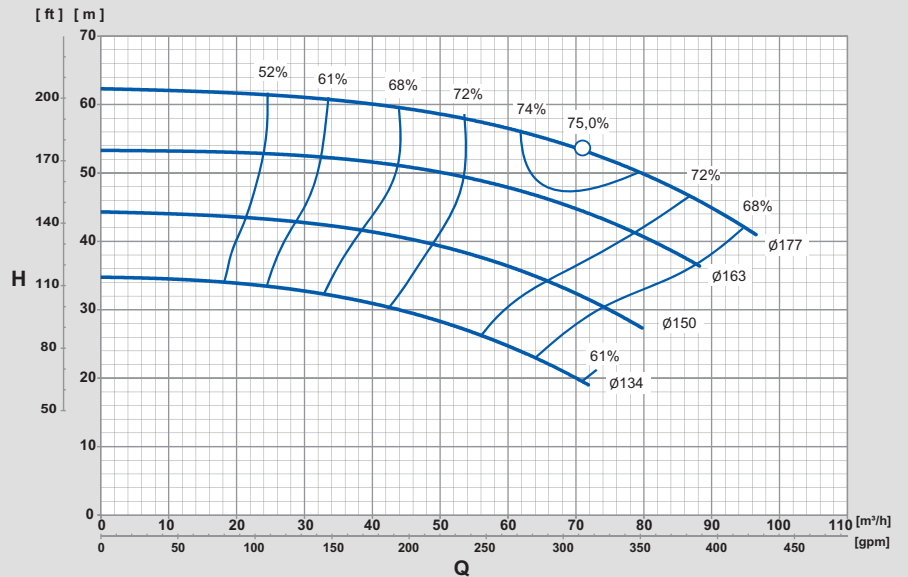
1.1/2"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																								ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]													
		20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62																
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																																					
GS40-160	134	69,8	66,0	61,7	56,8	50,8	43,5	34,0	18,6																		34,7												
		10 cv		7,5 cv				5 cv																															
GS40-160	150					78,4	74,7	70,9	66,1	61,1	54,7	46,7	35,6	11,7														44,3											
				12,5 cv								10 cv		5 cv																									
GS40-160	163										85,1	81,2	77,0	71,9	66,3	59,5	50,1	35,4										53,3											
												20 cv		15 cv		12,5 cv																							
GS40-160	177													94,8	91,3	87,8	83,8	79,3	74,7	68,6	61,8	53,1	40,3	11,8				62,3											
														25 cv		20 cv				15 cv				10 cv															



GS^B/GSD^B/GST 40-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

219/172

mm

LARGURA

13.1

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

40

mm

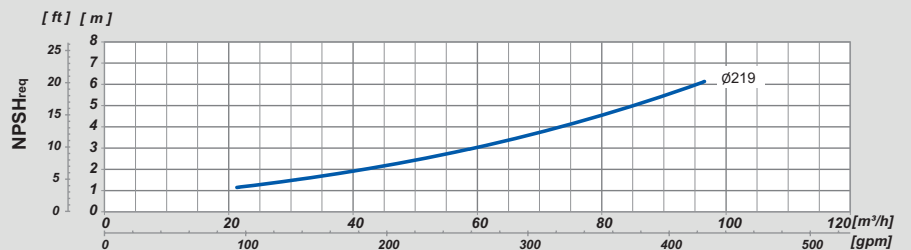
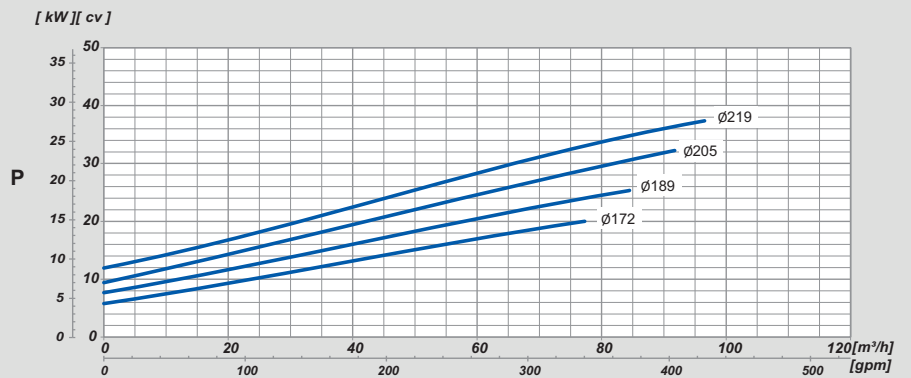
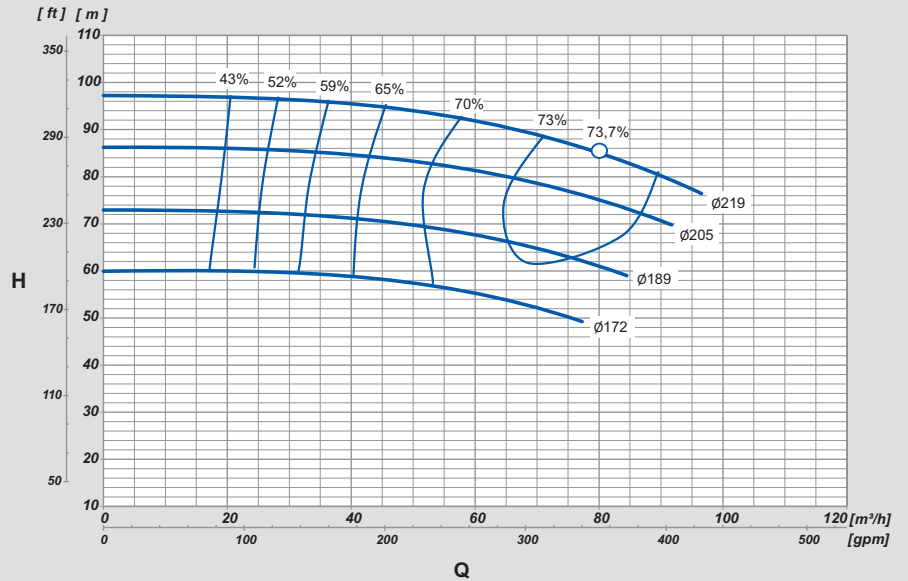
1.1/2"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.

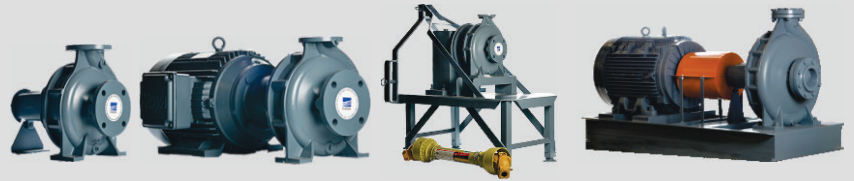


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																			ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]			
		48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	73	76	79	82	85	88	91		94	97	100
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																						
GS40-200	172		75,4	70,2	64,1	56,7	46,3	18,3																60,1
		20 cv																						
		15 cv																						
GS40-200	189						82,1	77,4	72,1	66,1	58,4	48,2												72,9
		25 cv																						
		20 cv																						
GS40-200	205										91,2	84,8	77,4	68,5	56,5	36,2								86,3
		40 cv																						
		30 cv																						
		25 cv																						
GS40-200	219													91,9	86,5	79,8	72,4	63,1	49,6	15,5			97,2	
		40 cv																						
		30 cv																						
		25 cv																						
		20 cv																						



GS^B/GSD^B/GST 40-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

260/211

mm

LARGURA

9.2

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

40

mm

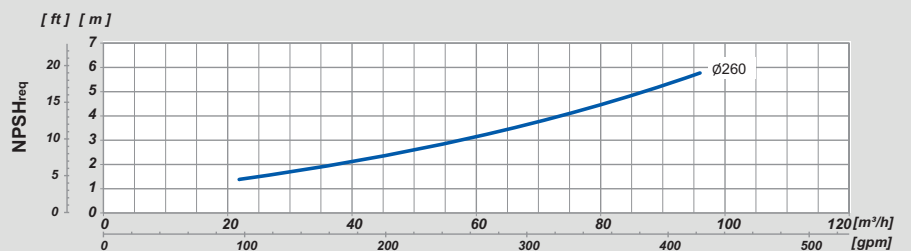
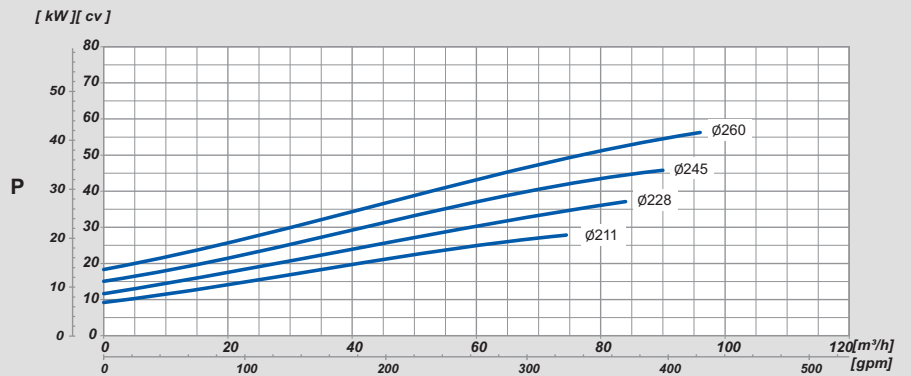
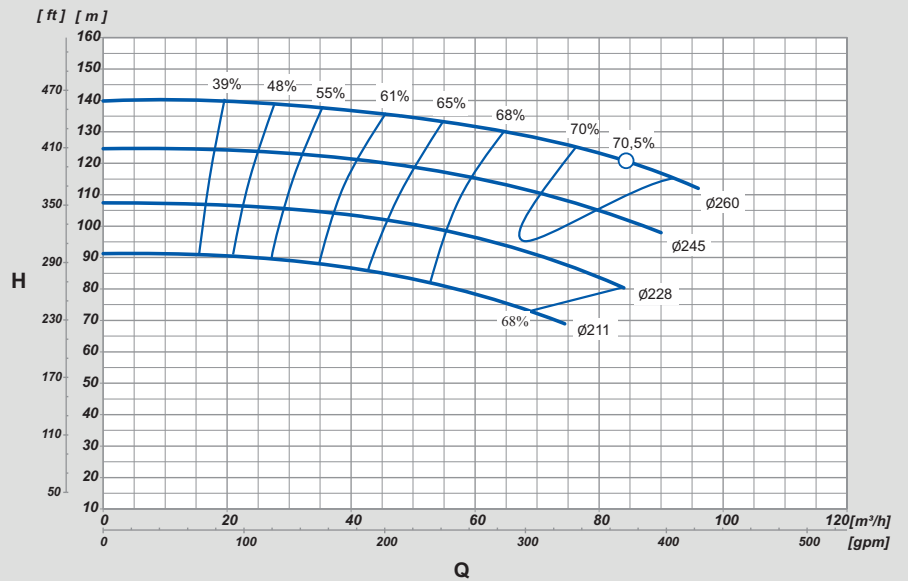
1.1/2"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]														ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]						
		68	71	74	77	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116		120	125	130	135	140	145
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m ³ /h]																				
GS40-250	211		71,5	67,2	62,3	56,8	47,7	34,5														91,2
			30 cv			25 cv		20 cv														
GS40-250	228						79,5	75,0	68,4	60,5	50,6	36,9										107,2
							40 cv			30 cv		25 cv										
GS40-250	245									87,1	81,1	75,0	67,2	57,9	45,5							124,6
											50 cv		40 cv		30 cv							
GS40-250	260													90,9	85,2	76,7	64,9	47,9	14,8			139,8
														60 cv		50 cv	40 cv	30 cv				