

**DESCRIÇÃO**

Motobomba Centrífuga Normalizada Monoestágio - Monobloco (GSD) ou Mancalada (GS) - Conforme norma Dimensional EN733 - Motor Monofásico ou Trifásico em II Polos, 60Hz, 3500rpm ou IV Polos, 60Hz, 1750rpm - Bocais Flange conforme norma ANSI B16.1.

Sucção 125mm x Recalque 100mm.

Utilizada para água limpa até temperatura de 70°C (Temperaturas superiores, consultar opções).

Vazão Máxima: 538,7m³/h - Vazão Mínima: 19,7m³/h.

Pressão Máxima: 150,6mca - Pressão Mínima: 7,0mca.

**ESPECIFICAÇÕES**

- Carcaça em ferro fundido GG-25.
- Rotor em ferro fundido GG-25.
- Intermediário/Suporte em ferro fundido GG-25.
- Anéis de desgaste em Bronze.
- Anel O'ring de vedação da carcaça em Buna N.
- Selo mecânico: Facas em grafite e cerâmica. Mola em inox 304 e elastômero (borracha) em Buna N.

**APLICAÇÕES**


Indústrias / Processos



Ar condicionado



Agricultura / Irrigação



Saneamento



Construção civil



Combate a incêndios



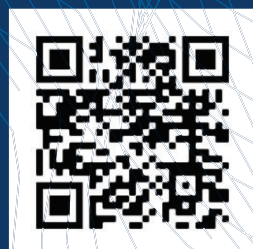
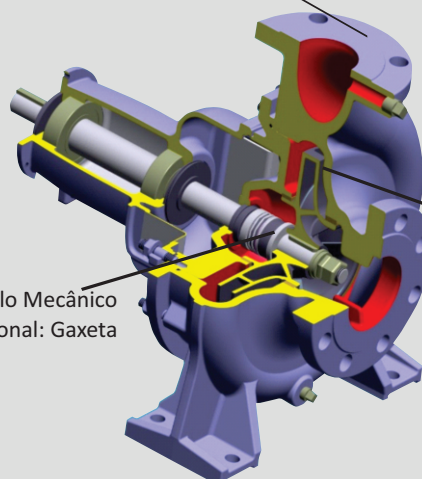
Abastecimento público de água



Sistemas de refrigeração

**OPÇÕES**

- Bocais Flange conforme norma DIN EN 1092-2/97.
- Fornecimento com contra flanges ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 com rosca BSP ou NPT.
- Bomba inteira em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Bronze.
- Vedação especial do Selo Mecânico/Anel O'ring através de elastômeros (borrachas) em Viton ou EPDM e "faces" em Carbetto de Silício ou Tungstênio.
- Montagem com motor a prova de explosão.
- Montagem Mancal x Base x Luva Elástica.
- Pintura na cor vermelho Munsell para combate a incêndio.

**RELAÇÃO DE PEÇAS - Acesse o QR Code**

 Flanges ANSI 16bar (ANSI B 16.1)  
 Opcional DIN 16bar (EN PN16)

 Vedação: Selo Mecânico  
 Opcional: Gaxeta

 Novo design hidráulico  
 Diretiva ErP cumprida



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 100-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

181/149

mm

LARGURA

36

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

125

mm

5"

RECALQUE

100

mm

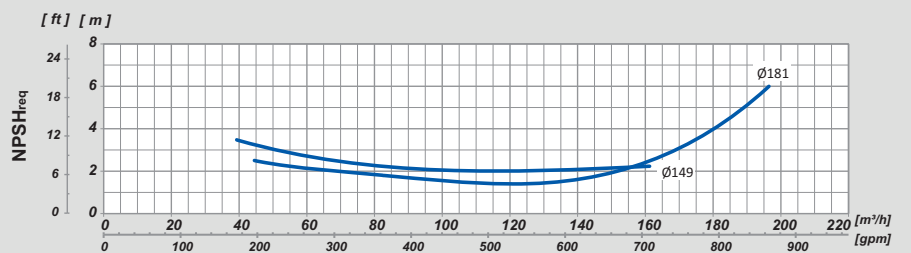
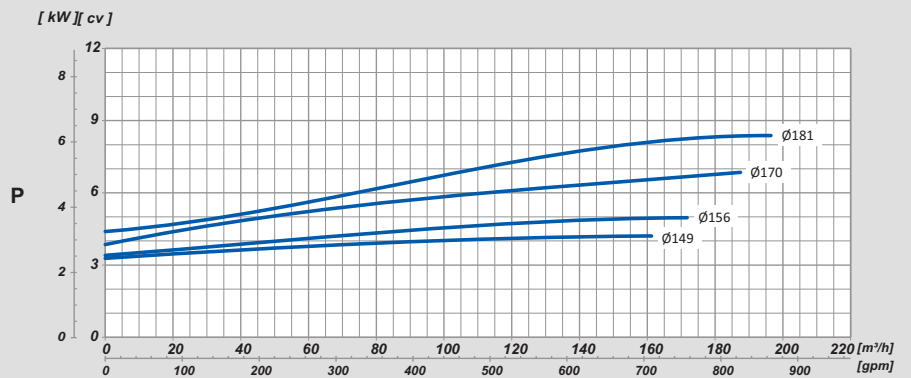
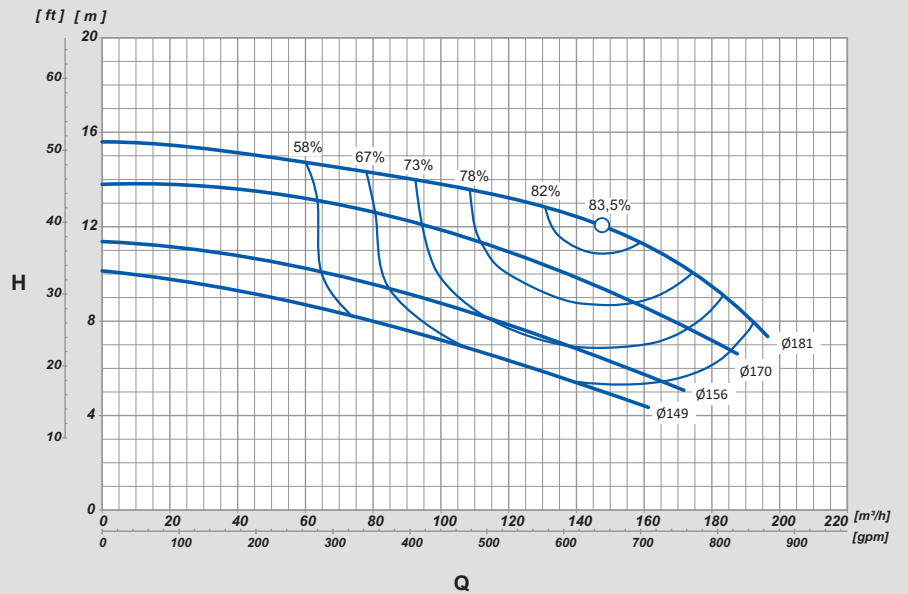
4"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]															ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]															
GS100-160	149	149,2	128,3	104,0	78,4	50,0	7,2										10,1
		4 cv															
GS100-160	156	171,7	156,5	137,8	116,3	92,5	66,4	31,2									11,3
		5 cv															
		4 cv															
GS100-160	170	182,2	168,5	153,4	137,2	118,6	96,5	67,0									13,8
		7,5 cv															
		6 cv															
		5 cv															
GS100-160	181	191,4	183,6	174,0	162,4	147,2	125,6	91,5	46,9								15,6
		10 cv															
		7,5 cv															
		5 cv															







# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 100-315

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

312/242

mm

LARGURA

23.5

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

125

mm

5"

RECALQUE

100

mm

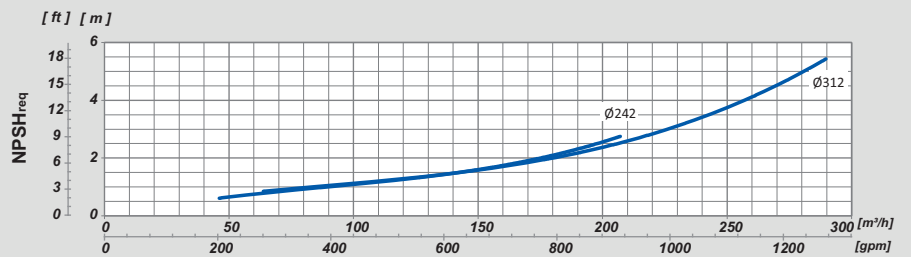
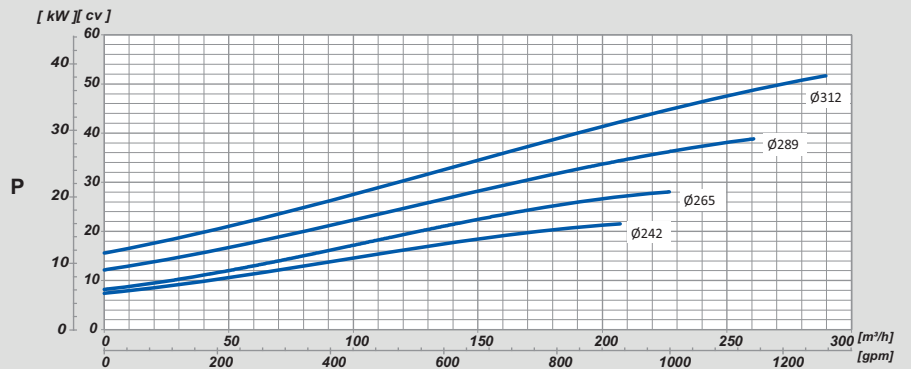
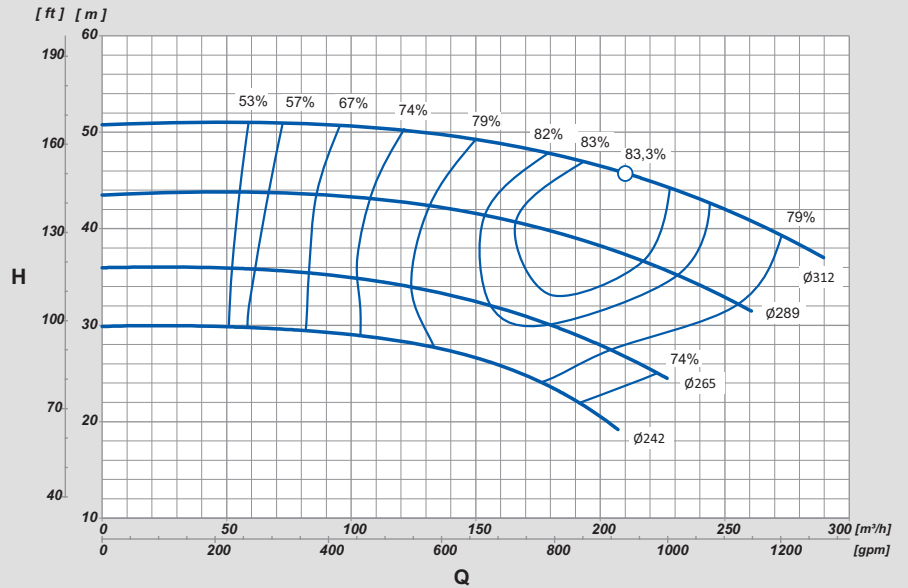
4"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																		ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]	
		20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	33	35	37	39	41	43		45
GS100-315	242	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																		29,9	
		202,3	196,4	190,4	184,5	176,0	167,2	157,2	144,0	126,4	99,4										
GS100-315	265	20 cv																		36,1	
						223,4	215,2	207,0	198,3	188,7	179,1	167,8	141,3	100,8							
GS100-315	289	25 cv																		43,6	
													248,6	231,8	211,9	189,0	160,5	115,0			
GS100-315	312	30 cv																		50,9	
																	274,3	258,0	238,7		217,7



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 100-400

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

412/320

mm

LARGURA

18

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

125

mm

5"

RECALQUE

100

mm

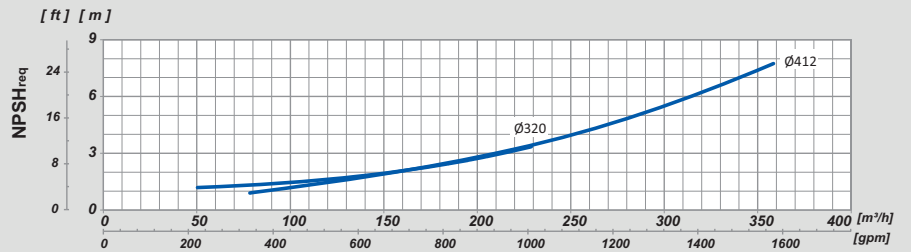
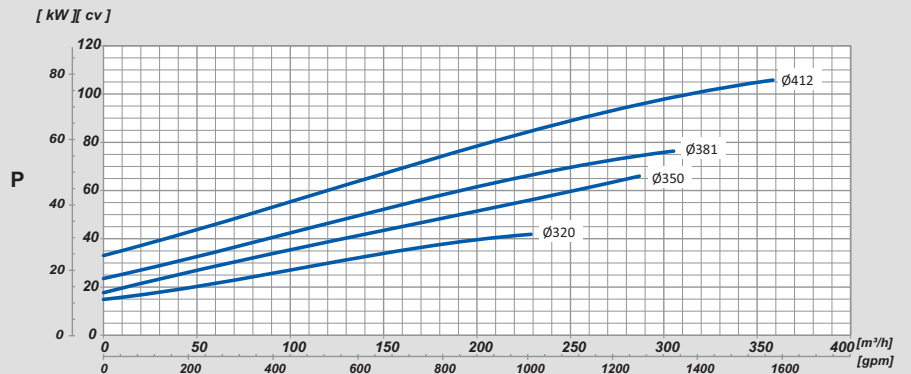
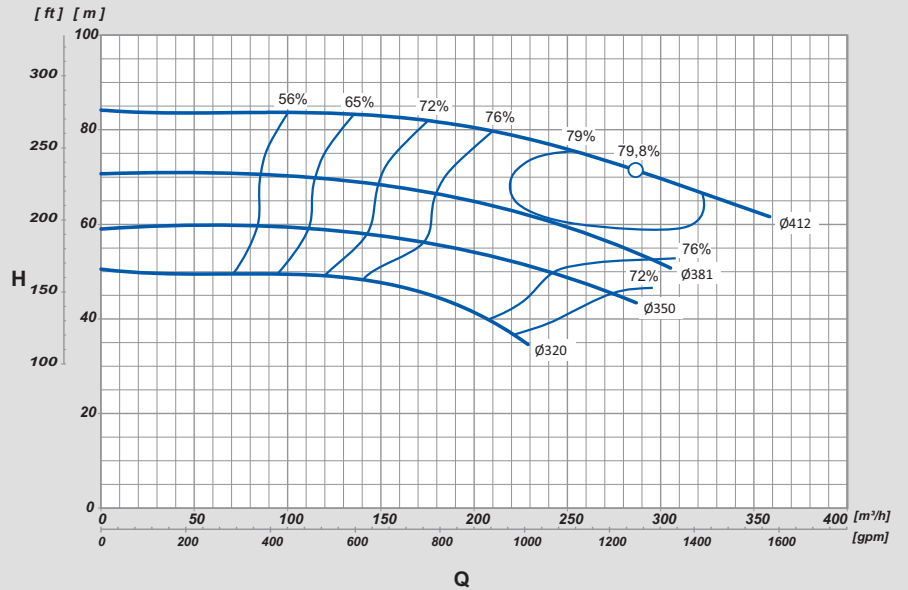
4"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																		ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]					
		35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69		72	75	78	81	84
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																							
GS100-400	320	226,3	218,8	211,2	203,7	191,5	178,9	157,3	109,9																50,3
		40 cv																							
GS100-400	350					276,3	261,8	246,2	229,5	210,5	189,6	161,9	117,1												59,2
		60 cv																							
GS100-400	381									292,1	278,8	265,0	250,4	235,5	217,7	198,9	174,8	140,5							70,9
		75 cv																							
GS100-400	412														348,6	334,0	319,5	304,7	282,3	257,1	228,7	190,5	11,2	84,2	
		100 cv																							



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 100-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

**3.500**

rpm

**60**

Hz

ROTOR

DIÁMETRO

**181/149**

mm

LARGURA

**36**

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

**125**

mm

**5"**

RECALQUE

**100**

mm

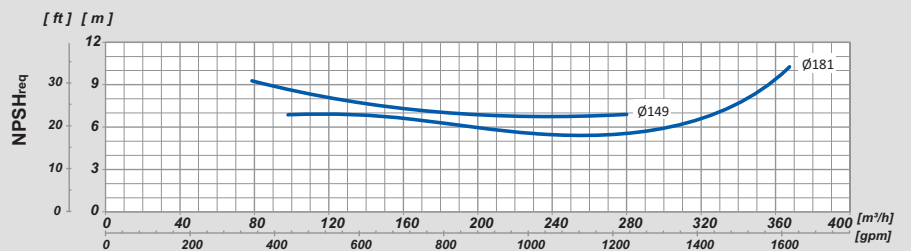
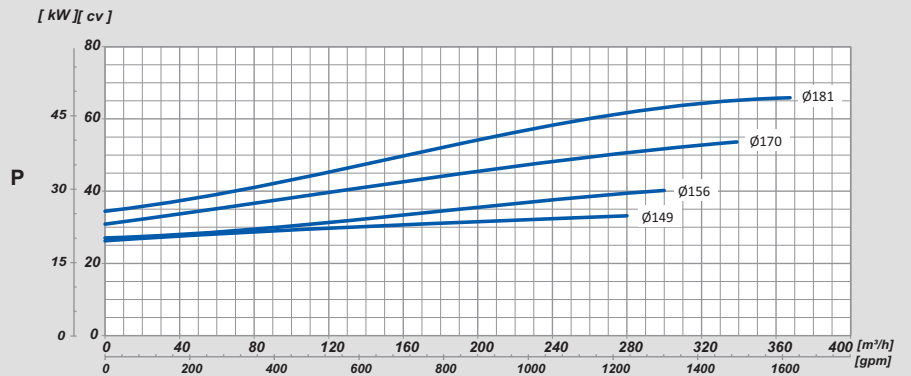
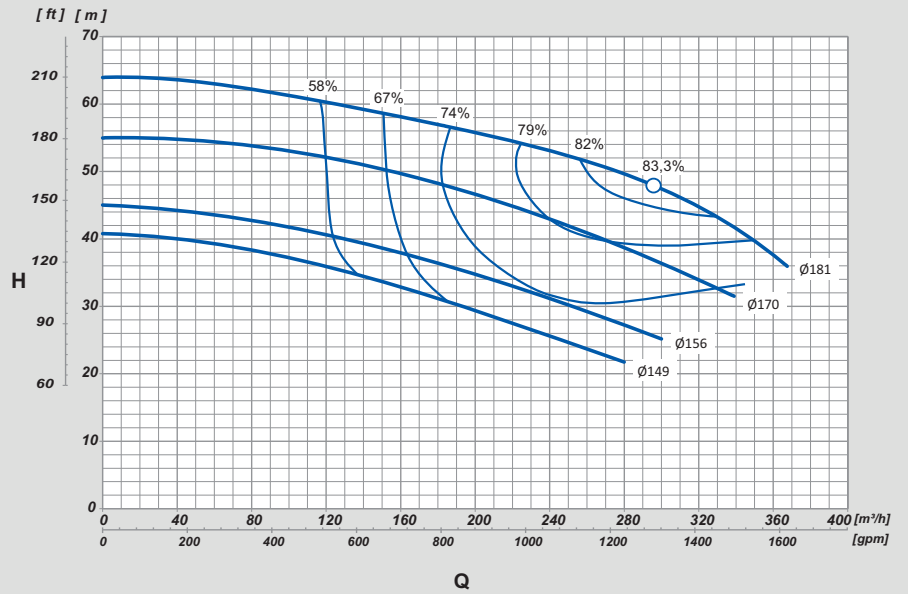
**4"**

**NOTA:**

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

**B - montagem com selo tipo T21.**



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]	
		21	23	25	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59		61
GS100-160	149	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																				40,7	
		268,4	247,8	226,4	204,2	180,9	157,1	130,9	101,8	66,1													
GS100-160	156	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																				45,0	
				283,0	263,0	241,9	219,8	196,1	170,8	143,6	111,5	72,7											
GS100-160	170	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																				55,0	
							327,3	310,8	294,0	277,2	258,1	238,9	217,6	194,8	168,6	139,6	99,8						
GS100-160	181	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																				64,0	
									362,4	353,6	344,8	330,4	316,0	301,6	283,2	262,1	239,3	211,1	179,9	145,4	105,4		55,9



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 100-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

**3.500**

rpm

**60**

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

**220/171**

mm

LARGURA

**30.9**

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

**125**

mm

**5"**

RECALQUE

**100**

mm

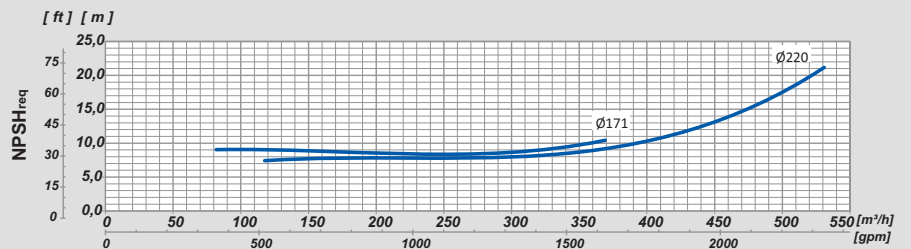
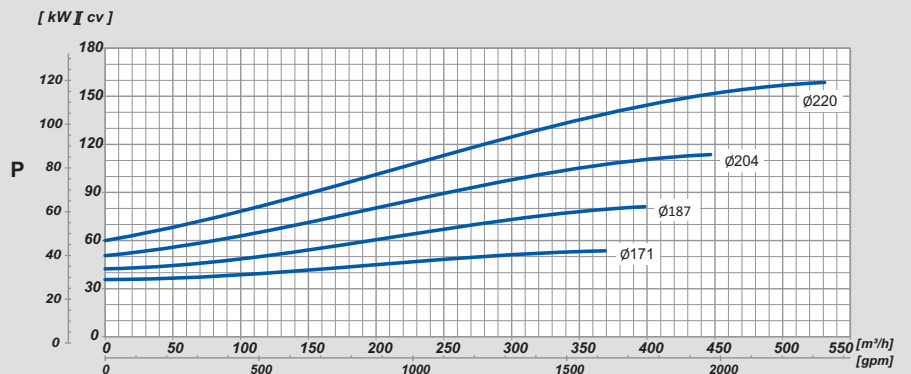
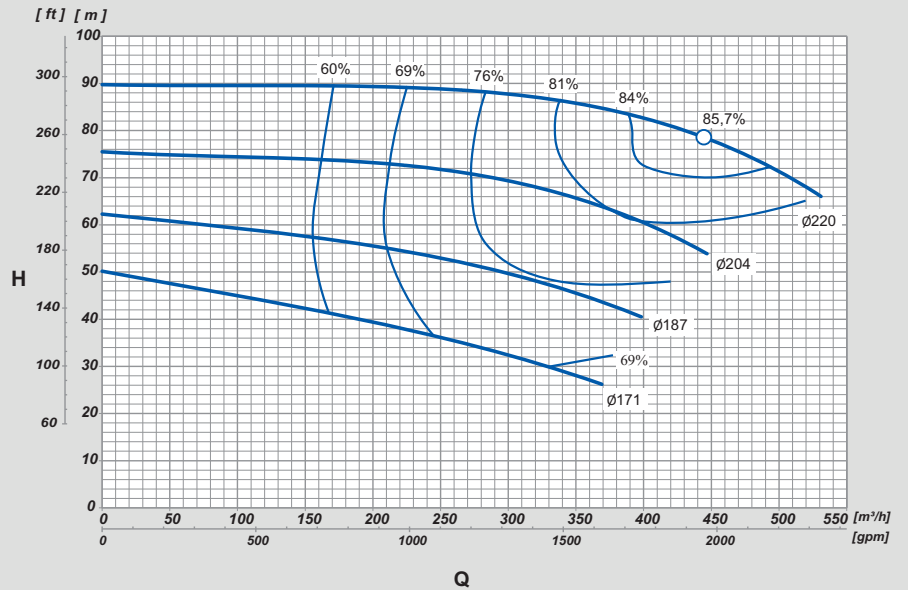
**4"**

**NOTA:**

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

**B - montagem com selo tipo T21.**



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																		ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]					
		28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	65		70	75	80	85	90
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m <sup>3</sup> /h]																							
GS100-200	171	349,7	326,5	302,5	277,8	251,8	223,1	191,8	157,2	118,9	77,8	39,1	5,3												50,3
												50 cv			40 cv										
GS100-200	187								384,0	364,9	344,1	320,9	294,9	265,9	230,8	189,1	138,6	76,7							62,3
												75 cv			60 cv			50 cv							
GS100-200	204														444,8	431,3	417,8	404,3	358,1	285,1	55,9				75,3
												125 cv			100 cv			60 cv							
GS100-200	220																		505,8	474,1	427,9	362,9			89,8
																		150 cv							





# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 100-250L

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

**3.500**

rpm

**60**

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

**270/210**

mm

LARGURA

**25.8**

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

**125**

mm

**5"**

RECALQUE

**100**

mm

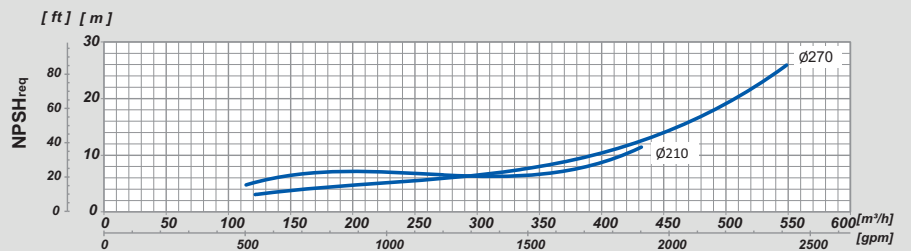
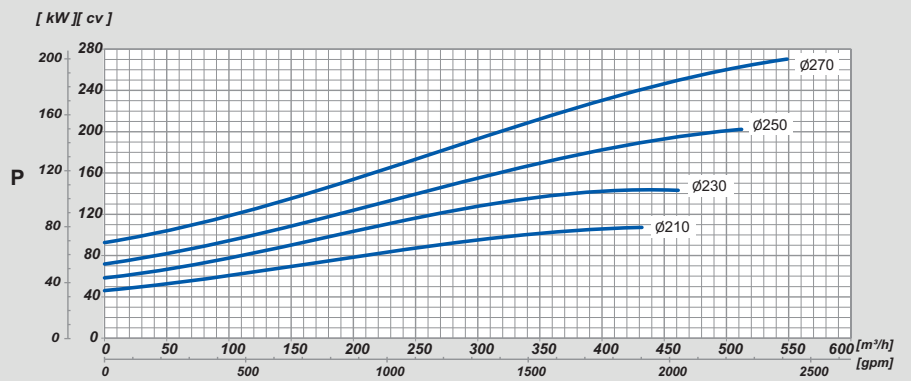
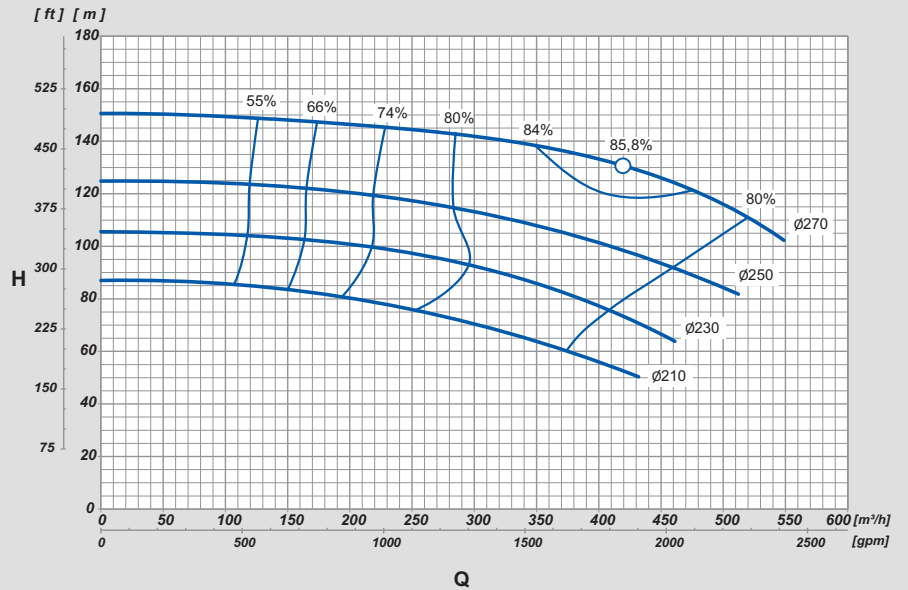
**4"**

**NOTA:**

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

**B - montagem com selo tipo T21.**



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]															ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]										
		54	58	62	66	70	74	78	82	86	90	95	100	105	110	115		120	125	130	135	140	145	150			
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																									
GS100-250L	210	410,9	386,3	360,7	333,3	302,7	268,0	229,0	175,7	84,2															87,1		
		100 cv										75 cv															
GS100-250L	230				451,4	433,9	416,4	395,7	373,3	348,4	318,9	273,5	211,3	69,9											105,5		
		150 cv										125 cv					100 cv		75 cv								
GS100-250L	250									490,7	466,7	435,9	404,7	369,9	332,2	286,4	216,3	16,7							125,5		
		200 cv										175 cv					150 cv		125 cv			100 cv					
GS100-250L	270												538,7	520,3	501,9	481,2	453,3	424,5	381,7	325,1	236,1	68,2			150,6		
		250 cv										200 cv					175 cv			125 cv							