

DESCRIÇÃO

Motobomba Centrífuga Normalizada Monoestágio - Monobloco (GSD) ou Mancalzada (GS) - Conforme norma Dimensional EN733 - Motor Monofásico ou Trifásico em II Polos, 60Hz, 3500rpm ou IV Polos, 60Hz, 1750rpm - Bocais Flange conforme norma ANSI B16.1.

Sucção 100mm x Recalque 80mm.

Utilizada para água limpa até temperatura de 70°C (Temperaturas superiores, consultar opções).

Vazão Máxima: 330,0m³/h - Vazão Mínima: 40,0m³/h.

Pressão Máxima: 97,0mca - Pressão Mínima: 9,0mca.

ESPECIFICAÇÕES

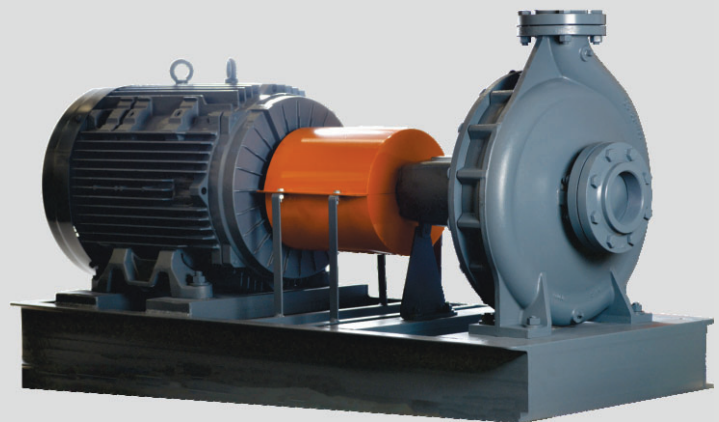
- Carcaça em ferro fundido GG-25.
- Rotor em ferro fundido GG-25.
- Intermediário/Suporte em ferro fundido GG-25.
- Anéis de desgaste em Bronze.
- Anel O'ring de vedação da carcaça em Buna N.
- Selo mecânico: Faces em grafite e cerâmica. Mola em inox 304 e elastômero (borracha) em Buna N.

APLICAÇÕES

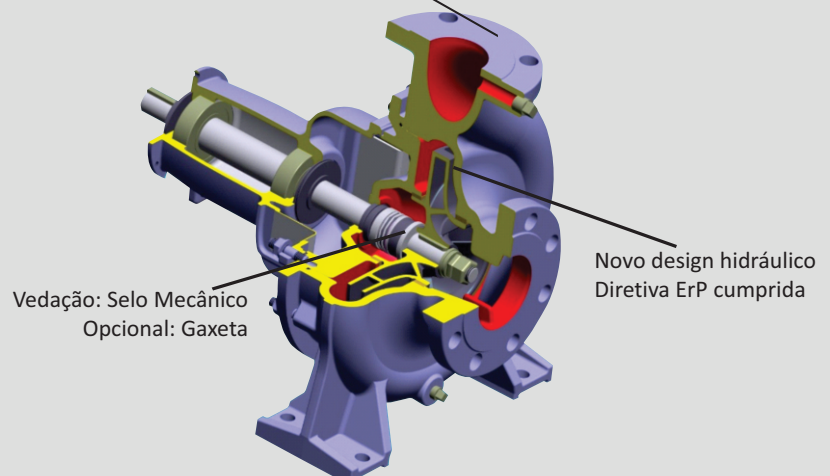
- | | | | |
|--|-------------------------------|--|---------------------|
| | Indústrias / Processos | | Ar condicionado |
| | Agricultura / Irrigação | | Saneamento |
| | Construção civil | | Combate a incêndios |
| | Abastecimento público de água | | |
| | Sistemas de refrigeração | | |

OPÇÕES

- Bocais Flange conforme norma DIN EN 1092-2/97.
- Fornecimento com contra flanges ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 com rosca BSP ou NPT.
- Bomba inteira em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Bronze.
- Vedação especial do Selo Mecânico/Anel O'ring através de elastômeros (borrachas) em Viton ou EPDM e "faces" em Carbetto de Silício ou Tungstênio.
- Montagem com motor a prova de explosão.
- Montagem Mancal x Base x Luva Elástica.
- Pintura na cor vermelho Munsell para combate a incêndio.

RELAÇÃO DE PEÇAS - Acesse o QR Code


Flanges ANSI 16bar (ANSI B 16.1)
 Opcional DIN 16bar (EN PN16)





GS^B/GSD^B 80-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÁMETRO

177/127

mm

LARGURA

31.2

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

100

mm

4"

RECALQUE

80

mm

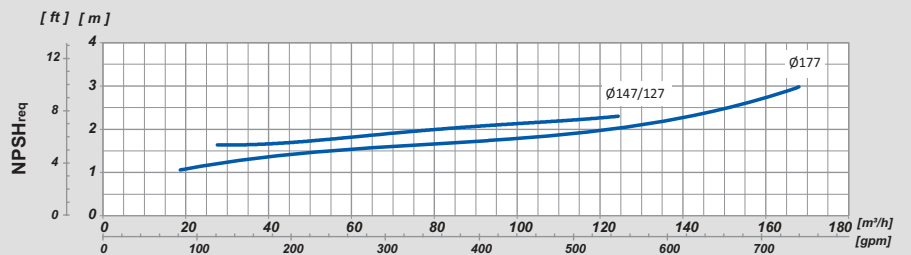
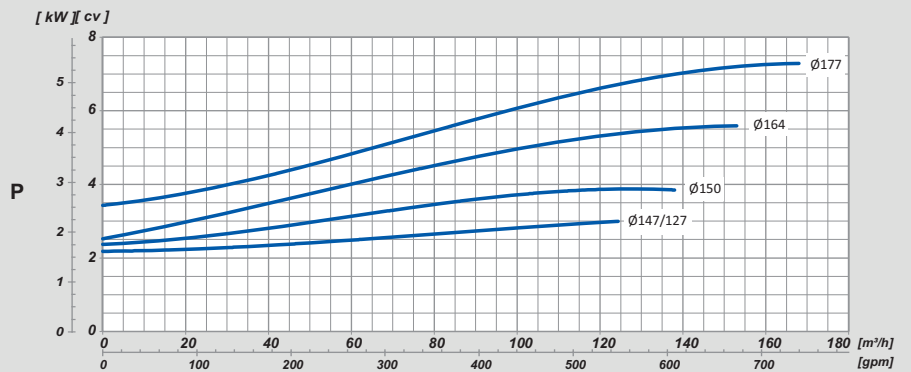
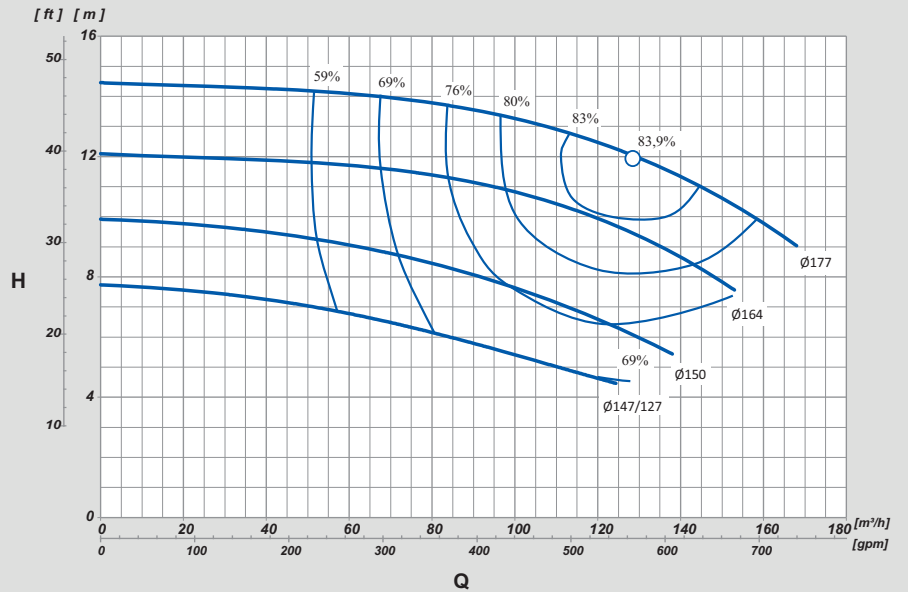
3"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]							ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]		
		3	4	5	6	7	9	11		13	15
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]									
GS80-160	147/127			110,6	84,3	51,1					7,7
				3 cv							
GS80-160	150			129,5	113,2	60,9					9,9
				4 cv			3 cv				
GS80-160	164					134,1	94,5				12,2
						6 cv	5 cv				
GS80-160	177						143,6	107,4			14,5
							7.5 cv	6 cv			



GS^B/GSD^B 80-400

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

438/335

mm

LARGURA

16.25

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

100

mm

4"

RECALQUE

80

mm

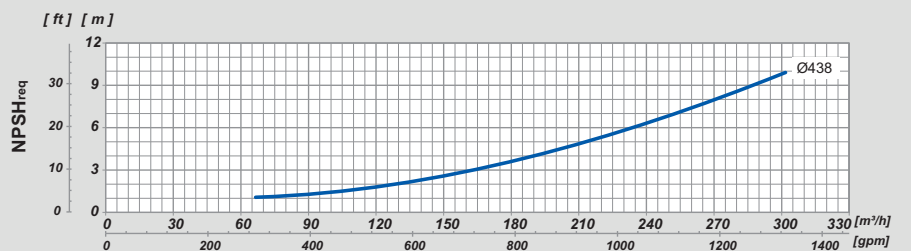
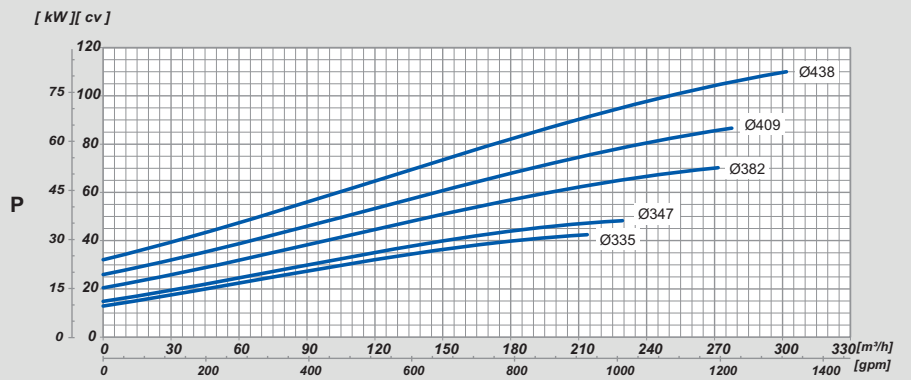
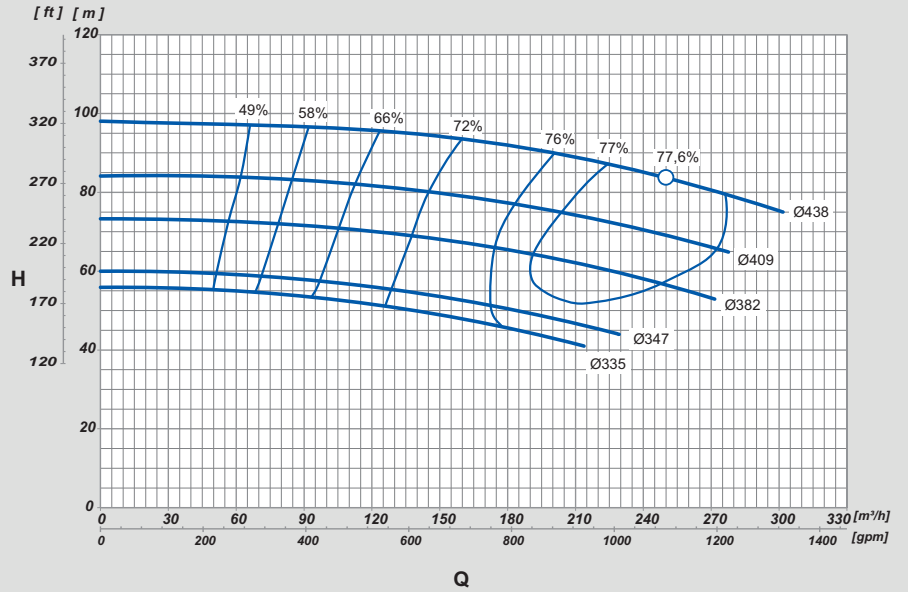
3"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																		ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]					
		40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	72	76	80		84	88	92	96	100
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m ³ /h]																							
GS80-400	335		206,5	192,2	176,2	158,9	139,0	114,1	81,8																55,9
					40 cv			30 cv	25 cv																
GS80-400	347			229,1	214,8	200,1	183,9	165,7	144,9	119,4	86,5														60,0
					50 cv			40 cv	30 cv																
GS80-400	382							264,7	252,8	240,7	226,1	211,5	193,1	173,4	151,1	78,3									73,2
									75 cv		60 cv		50 cv	40 cv											
GS80-400	409													270,2	256,9	227,7	193,0	147,0	48,1						84,1
															100 cv	75 cv	60 cv	40 cv							
GS80-400	438																296,0	272,9	247,3	217,3	178,0	110,5			98,0
																	125 cv		100 cv		60 cv				



GS^B/GSD^B 80-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

177/127

mm

LARGURA

31.2

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

100

mm

4"

RECALQUE

80

mm

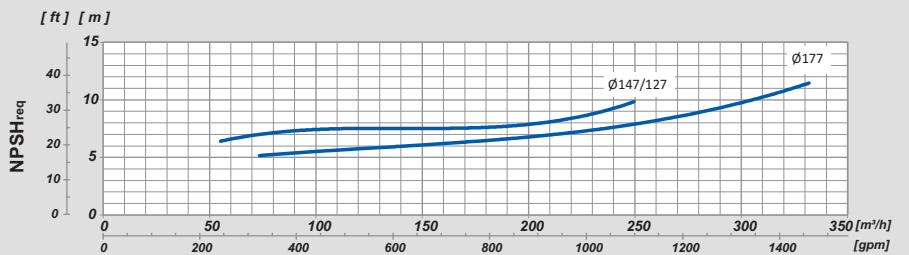
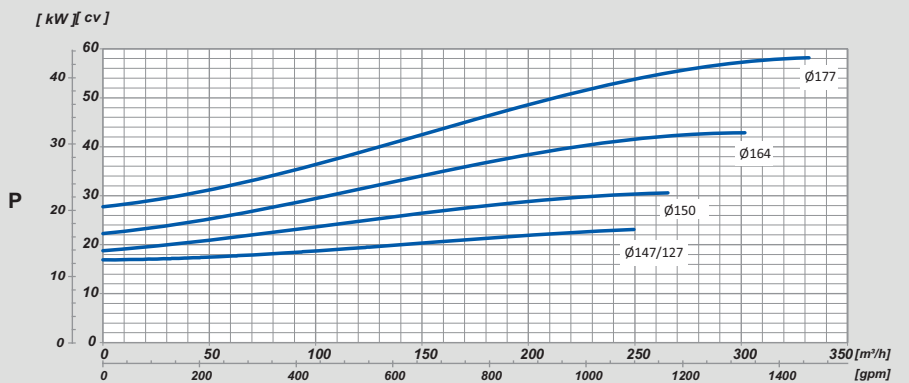
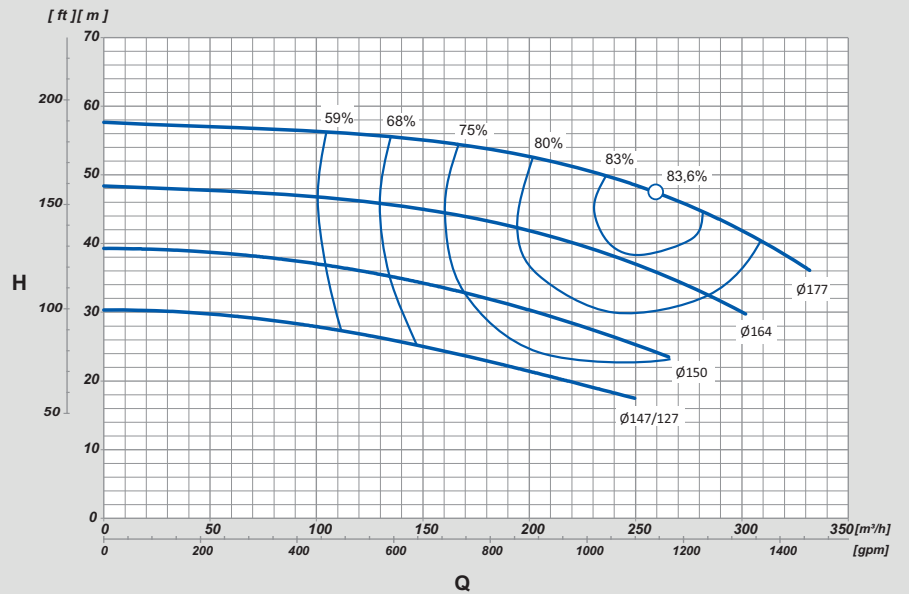
3"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]														ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]	
		19	21	23	25	27	29	31	34	37	40	43	46	49	52		55
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m ³ /h]															
GS80-160	147/127	230,6	205,2	178,7	150,0	117,1	73,3										30,3
		25 cv		20 cv													
GS80-160	150				252,1	235,2	214,8	192,1	152,2	99,3							39,2
		30 cv															
		25 cv															
GS80-160	164							293,4	273,1	249,1	220,8	183,7	124,9				48,4
		40 cv															
		30 cv															
GS80-160	177									326,8	310,1	292,7	270,3	243,7	208,5	151,7	57,7
		60 cv															
		50 cv															
		40 cv															



GS^B/GSD^B 80-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÁMETRO

215/159

mm

LARGURA

25.6

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

100

mm

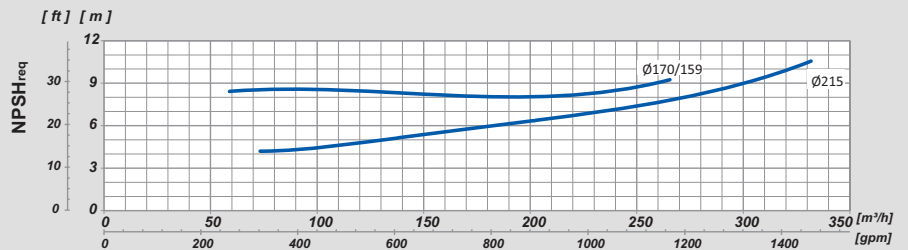
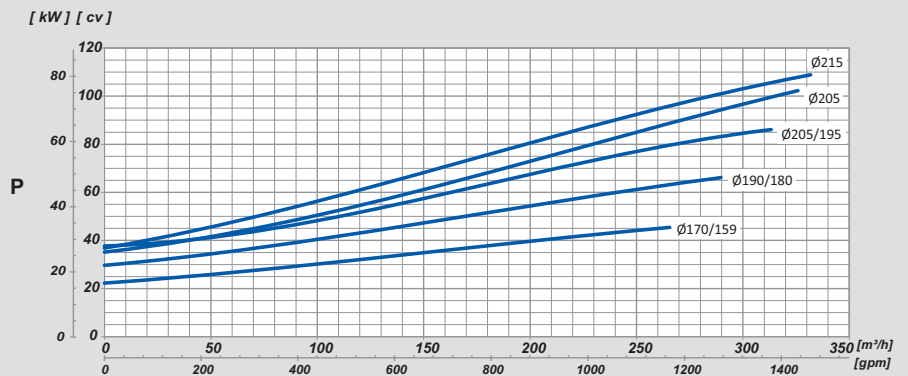
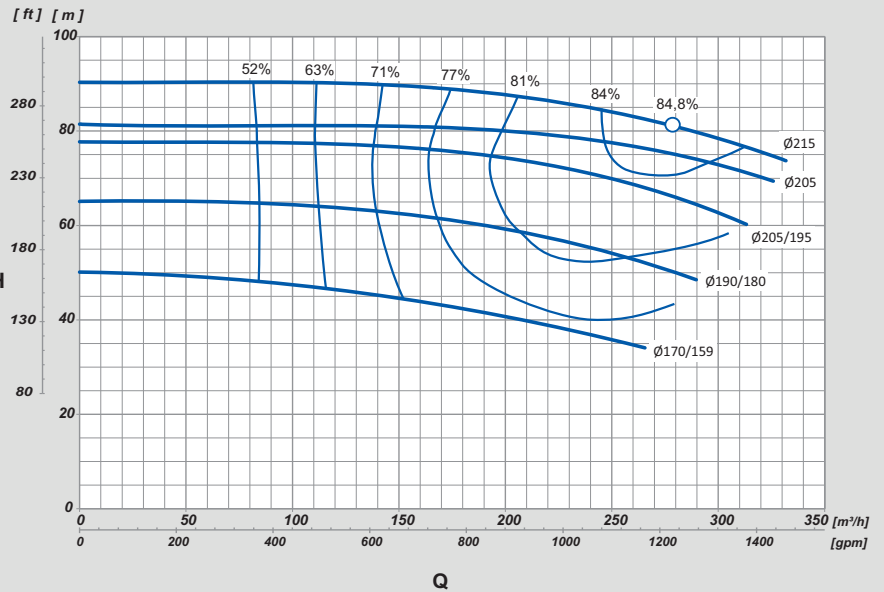
4"

RECALQUE

80

mm

3"



NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.

MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																			ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]				
		34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	57	60	63	66	69	72	75	78		81	84	87	90
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																							
GS80-200	170/159	265,3	248,1	229,9	209,0	184,4	156,7	125,2	87,1	1,4															50,0
		50 cv				40 cv			30 cv	25 cv															65,2
GS80-200	190/180									279,6	265,2	249,5	223,4	190,3	141,3										65,2
										75 cv	60 cv	50 cv													77,7
GS80-200	205/195													297,1	279,7	256,6	228,2	186,1							77,7
														100 cv	75 cv										81,3
GS80-200	205															305,8	281,0	242,7	129,3						81,3
																100 cv	60 cv								90,3
GS80-200	215																323,0	302,3	278,2	249,9	210,3	127,9			90,3
																			100 cv	60 cv					90,3



GS^B/GSD^B 80-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

247/218

mm

LARGURA

20.1

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

100

mm

4"

RECALQUE

80

mm

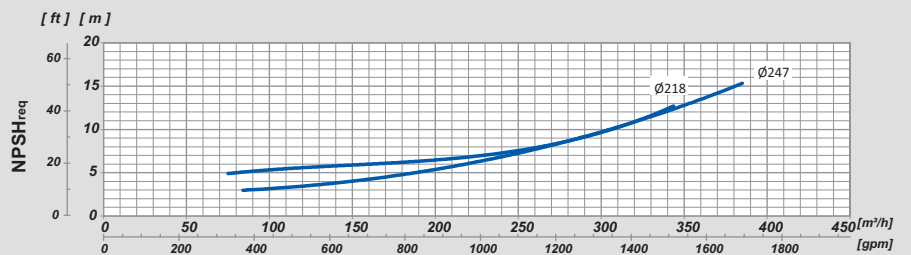
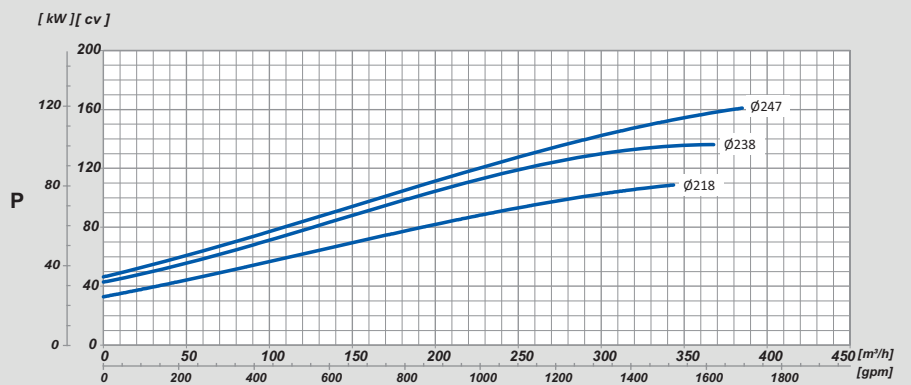
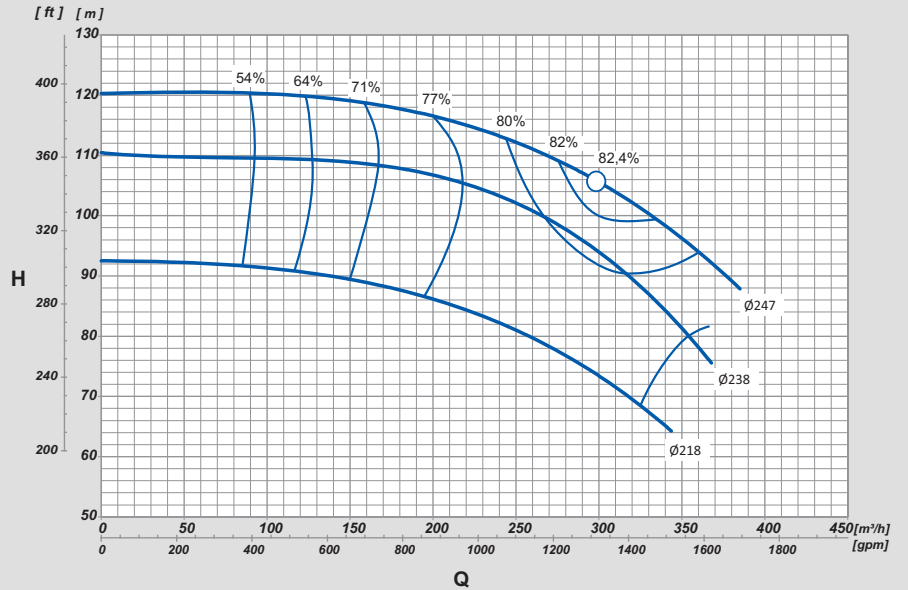
3"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																		ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]					
		65	67	69	71	73	75	77	79	81	83	85	87	90	93	96	99	102	105		108	111	114	117	120
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																							
GS80-250	218	340,1	330,8	321,4	312,0	301,8	289,7	277,6	265,0	248,7	232,4	211,7	189,4	135,8											92,5
		100 cv																							
GS80-250	238							362,8	356,8	350,8	344,8	337,2	329,2	317,1	305,0	289,0	270,6	249,4	220,0	170,3					110,3
		150 cv																							
		125 cv																							
GS80-250	247													376,2	363,0	349,9	335,3	318,8	302,2	281,6	259,9	230,9	192,8	108,6	120,4
		150 cv																							
		125 cv																							
		75 cv																							