

### DESCRIÇÃO

#### GS<sup>®</sup> / GSD<sup>®</sup> 50

Motobomba Centrífuga Normalizada Monoestágio - Monobloco (GSD) ou Mancalizada (GS) - Conforme norma Dimensional EN733 - Motor Monofásico ou Trifásico em II Polos, 60Hz, 3500rpm ou IV Polos, 60Hz, 1750rpm - Bocais Flange conforme norma ANSI B16.1.

Sucção 65mm x Recalque 50mm.

Utilizada para água limpa até temperatura de 70°C (Temperaturas superiores, consultar opções).

Vazão Máxima: 142,0m³/h - Vazão Mínima: 14,9m³/h.

Pressão Máxima: 120,6mca - Pressão Mínima: 12,0mca.

#### GST 50

Bomba Centrífuga Monoestágio (Performance da Normalizada GS série 50) - Tratorizada com caixa multiplicadora, cardã e base - Projetada para tomada de força do trator - Rotação II Polos, 60Hz, 3500rpm - Bocais Flange conforme norma ANSI B16.1 (acompanha contra flange para rosca BSP).

Sucção 2.1/2" x Recalque 2".

Utilizada para água limpa até temperatura de 70°C (Temperaturas superiores, consultar opções).

Vazão Máxima: 142,0m³/h - Vazão Mínima: 34,8m³/h.

Pressão Máxima: 120,6mca - Pressão Mínima: 48,0mca.

OBS.: Disponível para os modelos **GST-50/200** e **GST-50/250**.

### ESPECIFICAÇÕES

#### GS<sup>®</sup> / GSD<sup>®</sup> 50

- Carcaça em ferro fundido GG-25.
- Rotor em ferro fundido GG-25.
- Intermediário/Suporte em ferro fundido GG-25.
- Anéis de desgaste em Bronze.
- Anel O'ring de vedação da carcaça em Buna N.
- Selo mecânico: Faces em grafite e cerâmica. Mola em inox 304 e elastômero (borracha) em Buna N.

#### GST 50

- Carcaça em ferro fundido GG-25.
- Rotor em ferro fundido GG-25.
- Suporte em ferro fundido GG-25.
- Anéis de desgaste em Bronze.
- Anel O'ring de vedação da carcaça em Buna N.
- Selo mecânico: Faces em grafite e cerâmica. Mola em inox 304 e elastômero (borracha) em Buna N.



### APLICAÇÕES

#### GS<sup>®</sup> / GSD<sup>®</sup> 50



Indústrias / Processos



Abastecimento público de água



Ar condicionado



Agricultura / Irrigação



Saneamento



Combate a incêndios



Construção civil



Sistemas de refrigeração

#### GST 50



Agricultura / Irrigação

### OPÇÕES

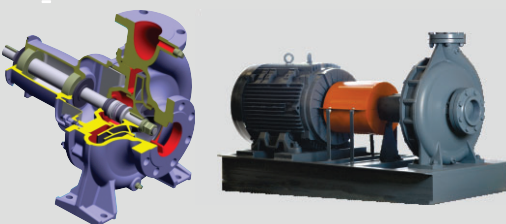
#### GS<sup>®</sup> / GSD<sup>®</sup> 50

- Bocais Flange conforme norma DIN EN 1092-2/97.
- Fornecimento com contra flanges ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 com rosca BSP ou NPT.
- Bomba inteira em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Bronze.
- Vedação especial do Selo Mecânico/Anel O'ring através de elastômeros (borrachas) em Viton ou EPDM e "faces" em Carbetto de Silício ou Tungstênio.
- Montagem com motor a prova de explosão.
- Montagem Mancal x Base x Luva Elástica.
- Pintura na cor vermelho Munsell para combate a incêndio.

#### GST 50

- Bocais Flange conforme norma DIN EN 1092-2/97.
- Rotor em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Bronze.
- Vedação especial do Selo Mecânico/Anel O'ring através de elastômeros (borrachas) em Viton ou EPDM e "faces" em Carbetto de Silício ou Tungstênio.

### RELAÇÃO DE PEÇAS - Acesse o QR Code



GS<sup>®</sup> / GSD<sup>®</sup> 50



GST 50



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 50-125

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

144/111

mm

LARGURA

21.8

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

50

mm

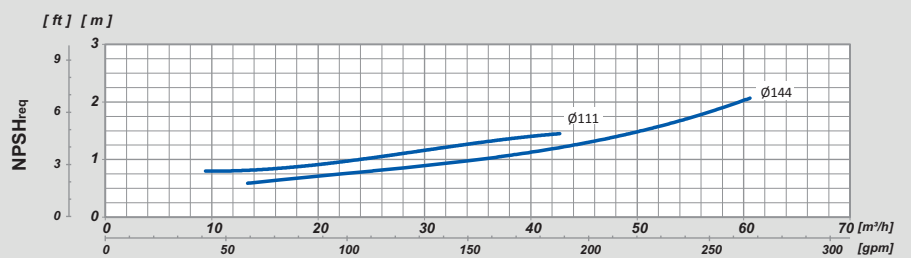
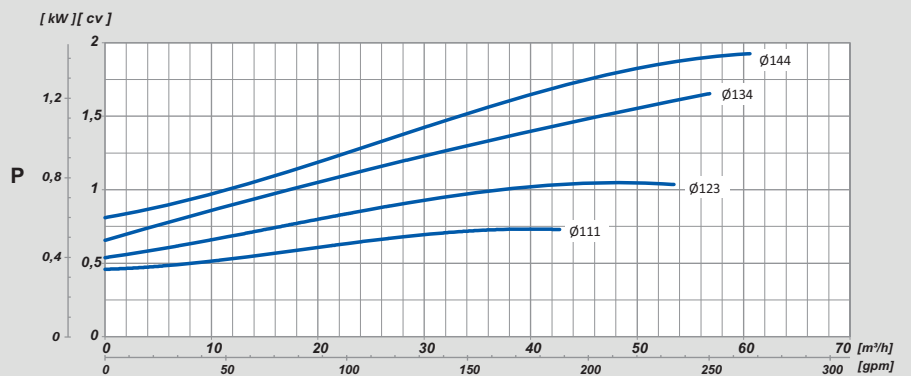
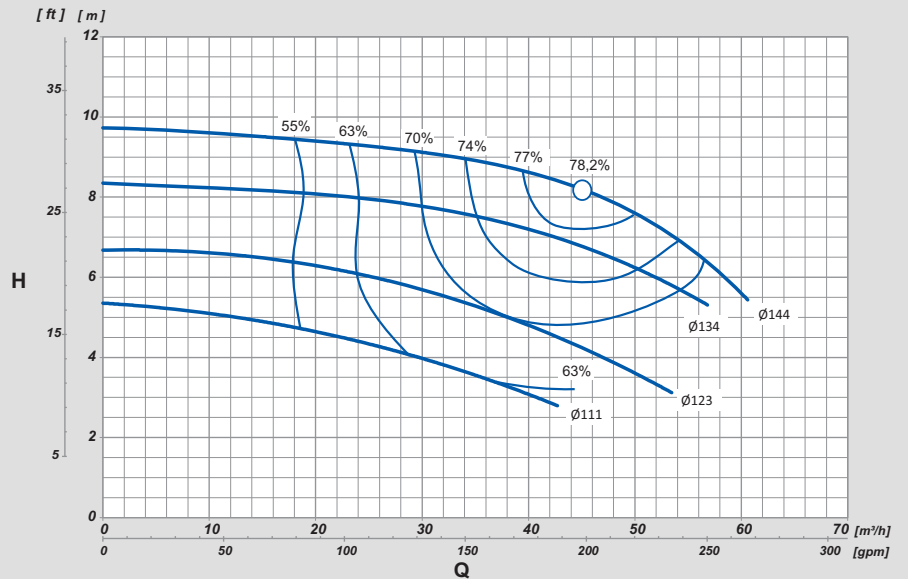
2"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



| MODELO<br>MODEL<br>MODELO | ROTOR<br>IMPELLER<br>IMPULSOR<br>[mm] | ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m] |      |        |        |      |        |      |   | ALTURA MÁXIMA<br>MAXIMUM HEAD<br>ALTURA MÁXIMA<br>[m] |     |
|---------------------------|---------------------------------------|--|------|--------|--------|------|--------|------|---|---|-----|
|                           |                                       | 2  | 3    | 4      | 5      | 6    | 7      | 8    | 9 |   | 10  |
| GS50-125                  | 111                                   | 40,7   | 29,5 | 12,2   |        |      |        |      |   |   | 5,4 |
|                           |                                       | 0,75 cv  |      | 0,5 cv |        |      |        |      |   |   |     |
| GS50-125                  | 123                                   |  | 47,0 | 38,0   | 25,1   |      |        |      |   |   | 6,7 |
|                           |                                       | 1 cv   |      |        |        |      |        |      |   |   |     |
| GS50-125                  | 134                                   |  |      |        | 51,8   | 42,3 | 22,8   |      |   |   | 8,3 |
|                           |                                       |  |      |        | 1,5 cv |      |        |      |   |   |     |
| GS50-125                  | 144                                   |  |      |        | 58,1   | 53,7 | 46,8   | 32,8 |   |   | 9,7 |
|                           |                                       |  |      |        | 2 cv   |      | 1,5 cv |      |   |   |     |



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 50-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

177/191

mm

LARGURA

18.5

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

50

mm

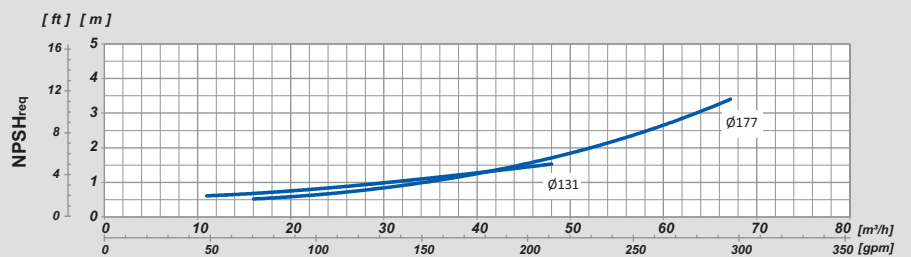
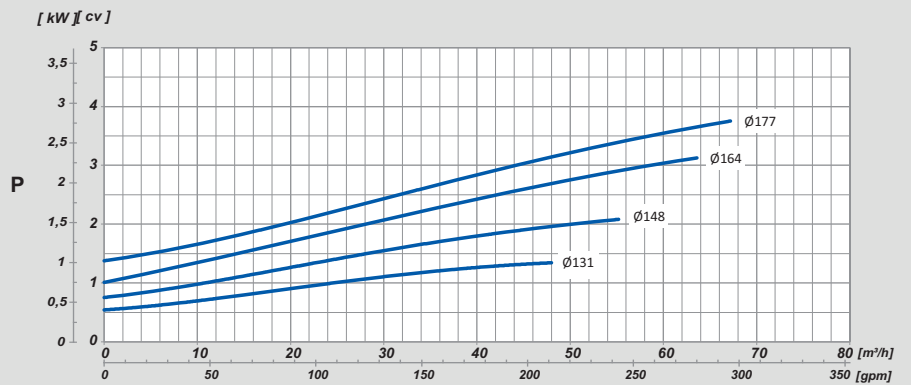
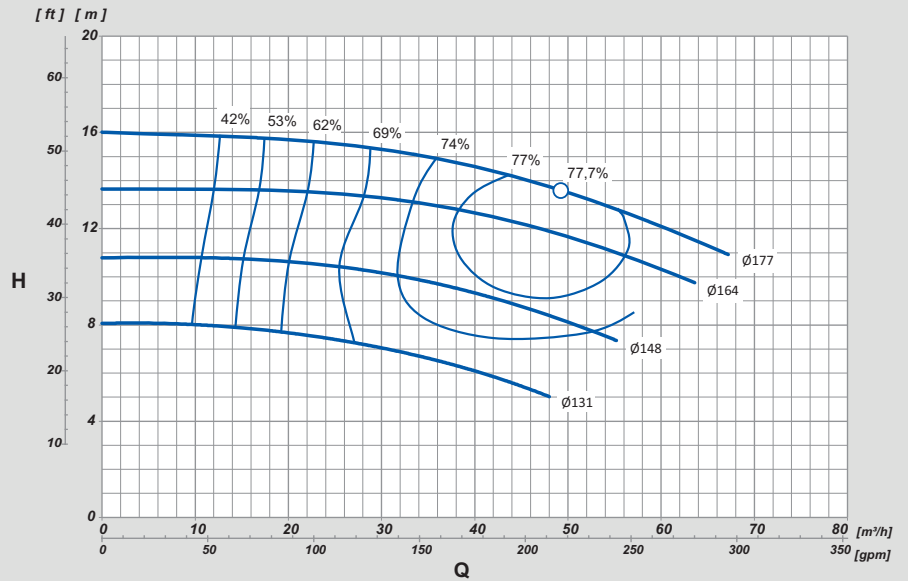
2"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



| MODELO<br>MODEL<br>MODELO | ROTOR<br>IMPELLER<br>IMPULSOR<br>[mm] | ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ] |      |         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  | ALTURA MÁXIMA<br>MAXIMUM HEAD<br>ALTURA MÁXIMA<br>[ m ] |
|---------------------------|---------------------------------------|--|------|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|--|--|---|
|                           |                                       | 5  | 6    | 7       | 8    | 9    | 10   | 11   | 12   | 13   | 14   | 15   | 17   |  |  |  |   |
| GS50-160                  | 131                                   | VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]                |      |         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  | 8,1   |
|                           |                                       | 40,6   | 30,5 | 11,0    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |   |
| GS50-160                  | 148                                   | 1.5 cv   | 1 cv | 0.75 cv |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |   |
|                           |                                       |  |      | 50,8    | 42,9 | 32,3 |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |   |
| GS50-160                  | 164                                   |  |      |         |      |      | 62,0 | 55,1 | 46,8 | 35,0 |      |      |      |  |  |  |   |
|                           |                                       |  |      |         |      |      |      |      |      | 3 cv |      |      |      |  |  |  |   |
| GS50-160                  | 177                                   |  |      |         |      |      |      |      | 66,8 | 60,4 | 53,7 | 45,6 | 34,4 |  |  |  |   |
|                           |                                       |  |      |         |      |      |      |      |      |      | 4 cv |      | 3 cv |  |  |  |   |



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 50-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

219/171

mm

LARGURA

14.1

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

50

mm

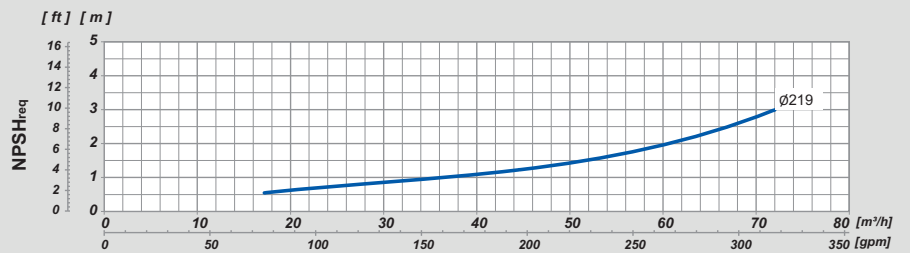
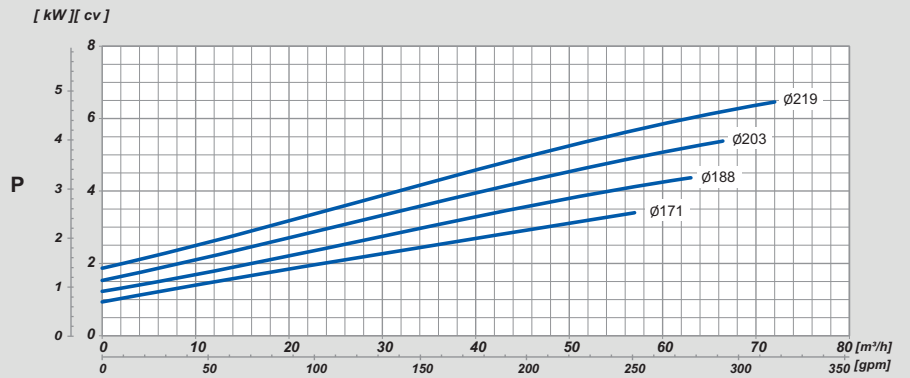
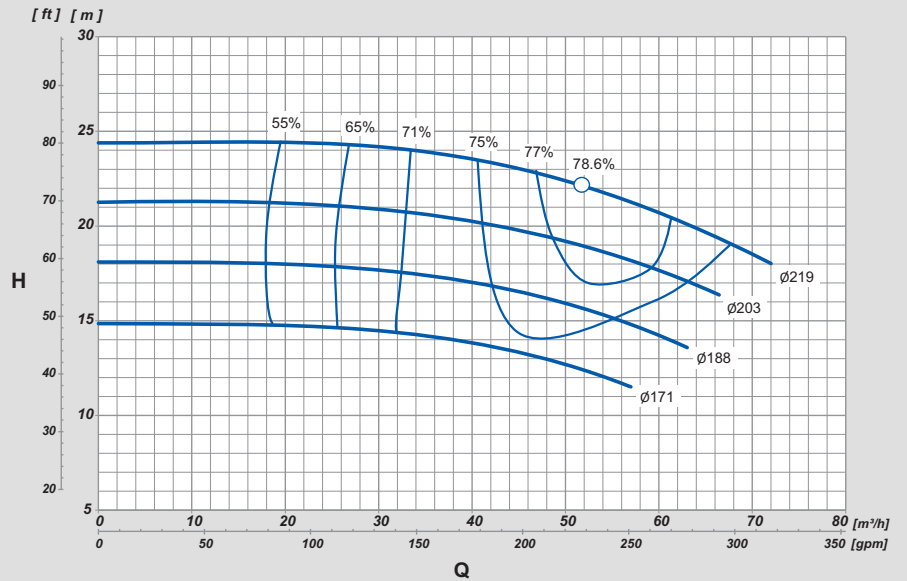
2"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



| MODELO<br>MODEL<br>MODELO | ROTOR<br>IMPELLER<br>IMPULSOR<br>[mm] | ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |    | ALTURA MÁXIMA<br>MAXIMUM HEAD<br>ALTURA MÁXIMA<br>[m] |    |    |  |      |
|---------------------------|---------------------------------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|---|----|----|--|------|
|                           |                                       | 11   | 12   | 13   | 14   | 15   | 16   | 17   | 18   | 19   | 20   | 21   | 22   | 23 |   | 24 | 25 |  |      |
|                           |                                       | VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m <sup>3</sup> /h]   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |    |   |    |    |  |      |
| GS50-200                  | 171                                   |  | 54,3 | 47,6 | 37,8 |      |      |      |      |      |      |      |      |    |   |    |    |  | 14,9 |
|                           |                                       |  | 4 cv | 3 cv |      |      |      |      |      |      |      |      |      |    |   |    |    |  |      |
| GS50-200                  | 188                                   |  |      | 60,9 | 55,8 | 49,2 | 40,2 | 18,6 |      |      |      |      |      |    |   |    |    |  | 18,1 |
|                           |                                       |  |      | 5 cv | 4 cv | 3 cv |      |      |      |      |      |      |      |    |   |    |    |  |      |
| GS50-200                  | 203                                   |  |      |      |      | 63,2 | 58,1 | 51,4 | 42,5 | 26,8 |      |      |      |    |   |    |    |  | 21,3 |
|                           |                                       |  |      |      |      | 5 cv | 4 cv | 3 cv |      |      |      |      |      |    |   |    |    |  |      |
| GS50-200                  | 219                                   |  |      |      |      |      |      | 68,0 | 63,4 | 58,1 | 52,5 | 45,0 | 33,4 |    |   |    |    |  | 24,4 |
|                           |                                       |  |      |      |      |      |      | 6 cv | 5 cv | 4 cv |      |      |      |    |   |    |    |  |      |



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 50-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750 rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

270/210 mm

LARGURA

12.8 mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65 mm 2.1/2"

RECALQUE

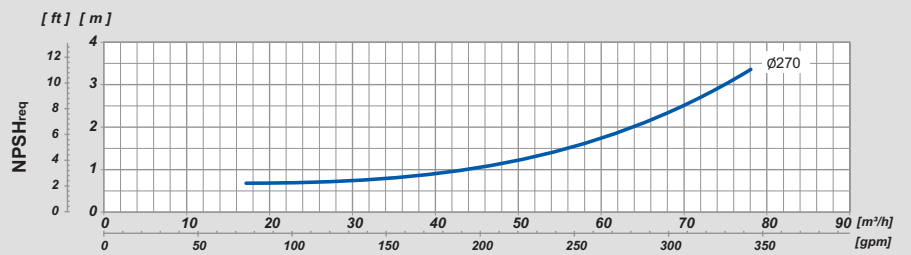
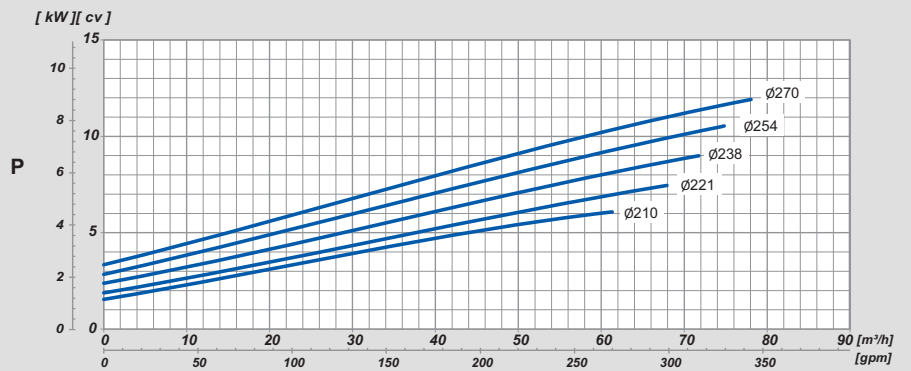
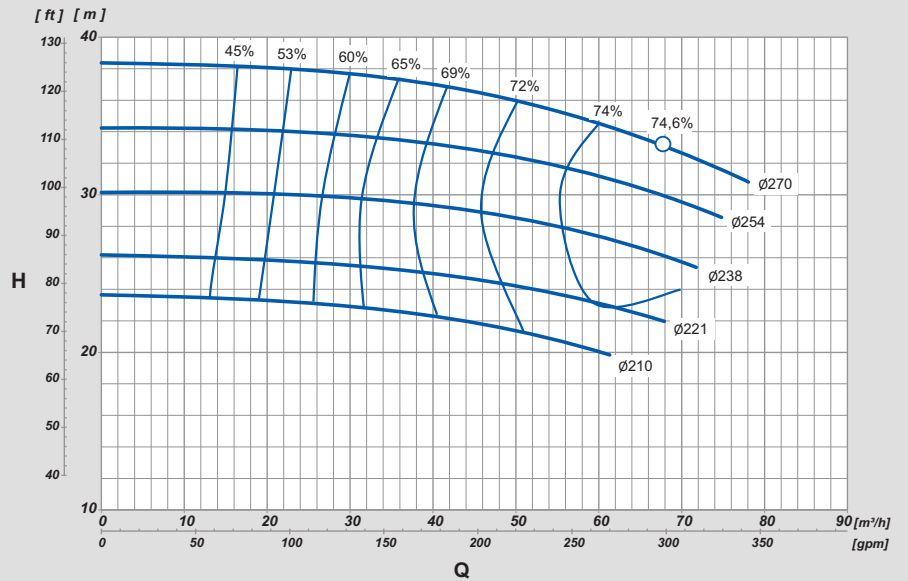
50 mm 2"

**NOTA:**

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

**B - montagem com selo tipo T21.**



| MODELO<br>MODEL<br>MODELO | ROTOR<br>IMPELLER<br>IMPULSOR<br>[mm] | ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m] |      |        |      |      |       |        |       |      |      |      |        |         |      |      |       |      | ALTURA MÁXIMA<br>MAXIMUM HEAD<br>ALTURA MÁXIMA<br>[m] |      |      |
|---------------------------|---------------------------------------|--|------|--------|------|------|-------|--------|-------|------|------|------|--------|---------|------|------|-------|------|---|------|------|
|                           |                                       | 20   | 21   | 22     | 23   | 24   | 25    | 26     | 27    | 28   | 29   | 30   | 31     | 32      | 33   | 34   | 35    | 36   |   | 37   | 38   |
|                           |                                       | VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]                |      |        |      |      |       |        |       |      |      |      |        |         |      |      |       |      |   |      |      |
| GS50-250                  | 210                                   | 60,1   | 53,3 | 43,5   | 27,5 |      |       |        |       |      |      |      |        |         |      |      |       |      |   |      | 23,6 |
|                           |                                       | 6 cv   | 5 cv | 4 cv   |      |      |       |        |       |      |      |      |        |         |      |      |       |      |   |      |      |
| GS50-250                  | 221                                   |  |      | 67,5   | 61,0 | 52,3 | 39,6  | 14,9   |       |      |      |      |        |         |      |      |       |      |   |      | 26,2 |
|                           |                                       |  |      | 7,5 cv | 6 cv | 5 cv | 4 cv  |        |       |      |      |      |        |         |      |      |       |      |   |      |      |
| GS50-250                  | 238                                   |  |      |        |      |      | 68,3  | 62,2   | 54,9  | 44,3 | 23,0 |      |        |         |      |      |       |      |   |      | 30,2 |
|                           |                                       |  |      |        |      |      | 10 cv | 7,5 cv | 6 cv  |      |      |      |        |         |      |      |       |      |   |      |      |
| GS50-250                  | 254                                   |  |      |        |      |      |       |        | 72,7  | 67,1 | 60,7 | 53,2 | 43,4   | 23,4    |      |      |       |      |   |      | 34,3 |
|                           |                                       |  |      |        |      |      |       |        | 10 cv |      |      |      | 7,5 cv | 6 cv    |      |      |       |      |   |      |      |
| GS50-250                  | 270                                   |  |      |        |      |      |       |        |       |      |      |      |        | 77,2    | 72,9 | 68,3 | 62,9  | 56,7 | 49,4  | 39,9 | 21,6 |
|                           |                                       |  |      |        |      |      |       |        |       |      |      |      |        | 12,5 cv |      |      | 10 cv |      | 7,5 cv  | 6 cv | 38,4 |



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 50-315

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÁMETRO

344/277

mm

LARGURA

8.3

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

50

mm

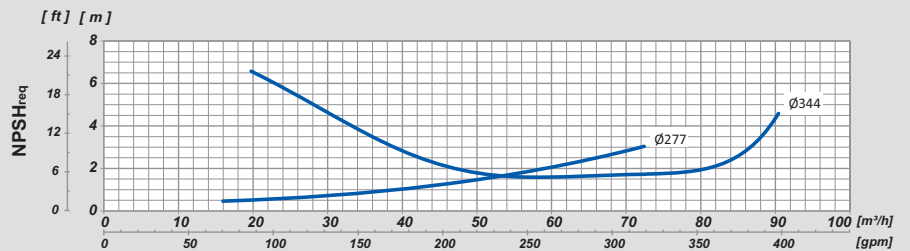
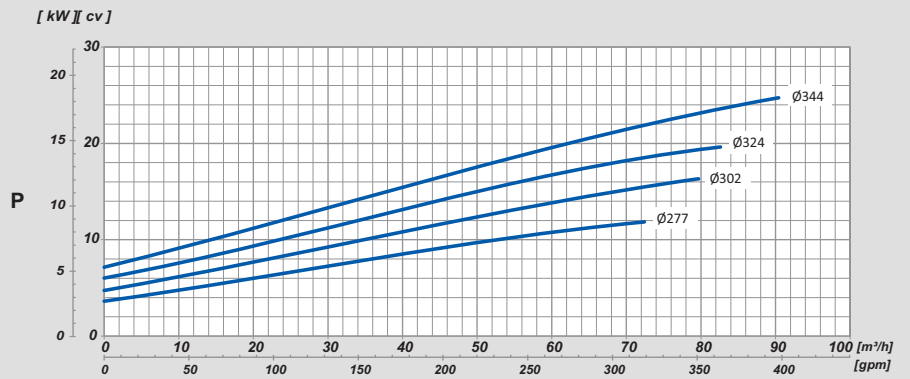
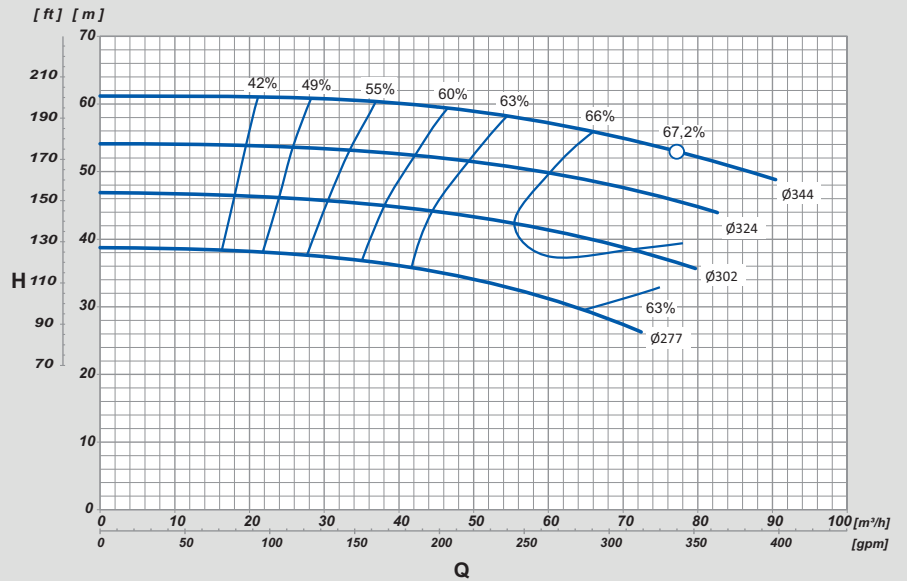
2"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



| MODELO<br>MODEL<br>MODELO | ROTOR<br>IMPELLER<br>IMPULSOR<br>[mm] | ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m] |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |         |       |      |       |       |         |      |       | ALTURA MÁXIMA<br>MAXIMUM HEAD<br>ALTURA MÁXIMA<br>[m] |      |      |    |    |
|---------------------------|---------------------------------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|---------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|---|------|------|----|----|
|                           |                                       | 27   | 28   | 29   | 30   | 31   | 32   | 33   | 34   | 35   | 36    | 37    | 39      | 41    | 43   | 45    | 47    | 49      | 51   | 53    |   | 55   | 57   | 59 | 61 |
|                           |                                       | VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]                |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |         |       |      |       |       |         |      |       |   |      |      |    |    |
|                           |                                       | 70,8   | 68,3 | 65,9 | 63,2 | 60,3 | 57,3 | 53,9 | 50,1 | 45,7 | 40,7  | 33,8  |         |       |      |       |       |         |      |       |   |      |      |    |    |
| GS50-315                  | 277                                   | 12,5 cv  |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       | 10 cv   |       |      |       |       |         |      |       | 7,5 cv  |      | 38,8 |    |    |
| GS50-315                  | 302                                   |  |      |      |      |      |      |      |      |      | 78,7  | 75,6  | 69,2    | 61,5  | 51,8 | 37,7  |       |         |      |       |   |      |      |    |    |
|                           |                                       |  |      |      |      |      |      |      |      |      | 20 cv | 15 cv | 12,5 cv | 10 cv |      |       |       |         |      |       |   |      |      |    |    |
| GS50-315                  | 324                                   |  |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |         |       |      | 79,1  | 64,1  | 53,1    | 35,8 |       |   |      |      |    |    |
|                           |                                       |  |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |         |       |      | 20 cv | 15 cv | 12,5 cv |      |       |   |      |      |    |    |
| GS50-315                  | 344                                   |  |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |         |       |      |       | 89,8  | 83,6    | 77,0 | 69,7  | 61,0  | 49,1 | 22,2 |    |    |
|                           |                                       |  |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |         |       |      |       | 25 cv |         |      | 20 cv |   |      |      |    |    |



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 50-125

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

**3.500**

rpm

**60**

Hz

ROTOR

DIÁMETRO

**144/111**

mm

LARGURA

**21.8**

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

**65**

mm

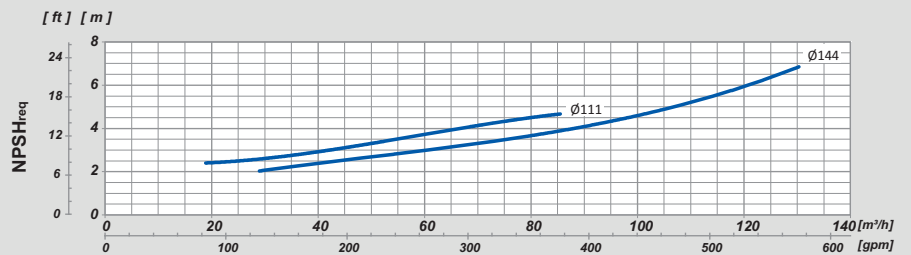
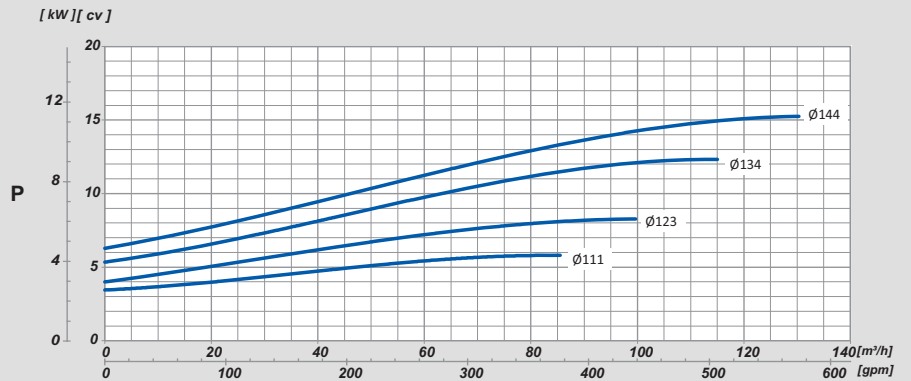
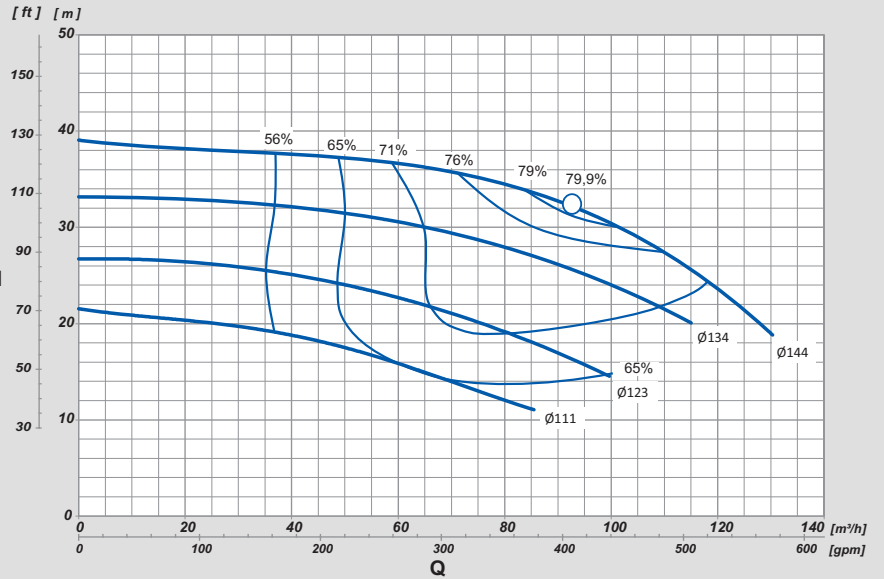
**2.1/2"**

RECALQUE

**50**

mm

**2"**



**NOTA:**

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

**B - montagem com selo tipo T21.**

| MODELO<br>MODEL<br>MODELO | ROTOR<br>IMPELLER<br>IMPULSOR<br>[mm] | ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m] |      |      |      |      |      |      |      |       |       |        |       |       |       |       |       |       |       |         |       |      |      |      |      |         |  |  |      | ALTURA MÁXIMA<br>MAXIMUM HEAD<br>ALTURA MÁXIMA<br>[m] |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---------------------------|---------------------------------------|--|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|-------|------|------|------|------|---------|--|--|------|---|------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|                           |                                       | 12   | 13   | 14   | 15   | 16   | 17   | 18   | 19   | 20    | 21    | 22     | 23    | 24    | 25    | 26    | 27    | 28    | 29    | 30      | 32    | 34   | 36   | 38   |      |         |  |  |      |   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                           |                                       | VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]                |      |      |      |      |      |      |      |       |       |        |       |       |       |       |       |       |       |         |       |      |      |      |      |         |  |  |      |   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                           |                                       | 80,3   | 75,0 | 69,9 | 64,7 | 59,1 | 53,1 | 46,4 | 38,0 | 25,7  | 8,0   |        |       |       |       |       |       |       |       |         |       |      |      |      |      |         |  |  |      |   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| GS50-125                  | 111                                   | 6 cv   |      |      |      |      |      | 5 cv |      |       |       | 4 cv   |       |       |       |       |       |       |       |         |       |      |      |      |      |         |  |  |      |   | 21,5 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| GS50-125                  | 123                                   |  |      |      | 97,8 | 93,8 | 89,7 | 85,2 | 80,6 | 75,6  | 70,2  | 64,4   | 57,7  | 50,0  |       | 40,8  | 27,7  |       |       |         |       |      |      |      |      |         |  |  |      | 26,7  |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                           |                                       | 10 cv  |      |      |      |      |      |      |      |       |       | 7,5 cv |       |       |       |       |       | 6 cv  |       |         |       |      |      |      |      |         |  |  |      |   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| GS50-125                  | 134                                   |  |      |      |      |      |      |      |      |       |       | 111,5  | 107,8 | 104,0 | 99,9  | 95,3  | 90,7  | 85,2  | 79,3  | 72,6    | 65,0  | 41,9 |      |      |      |         |  |  |      | 33,2  |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                           |                                       | 12,5 cv  |      |      |      |      |      |      |      |       |       |        |       | 10 cv |       |       |       |       |       |         |       |      |      |      |      |         |  |  |      |   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| GS50-125                  | 144                                   |  |      |      |      |      |      |      |      | 129,6 | 127,5 | 125,4  | 123,2 | 121,1 | 119,0 | 116,9 | 114,3 | 111,3 | 108,2 | 105,1   | 102,0 | 93,0 | 81,9 | 64,8 | 30,8 |         |  |  | 38,9 |   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                           |                                       | 15 cv  |      |      |      |      |      |      |      |       |       |        |       |       |       |       |       |       |       | 12,5 cv |       |      |      |      |      | 10,0 cv |  |  |      |   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 50-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

**3.500**

rpm

**60**

Hz

ROTOR

DIÁMETRO

**177/131**

mm

LARGURA

**18.5**

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

**65**

mm

**2.1/2"**

RECALQUE

**50**

mm

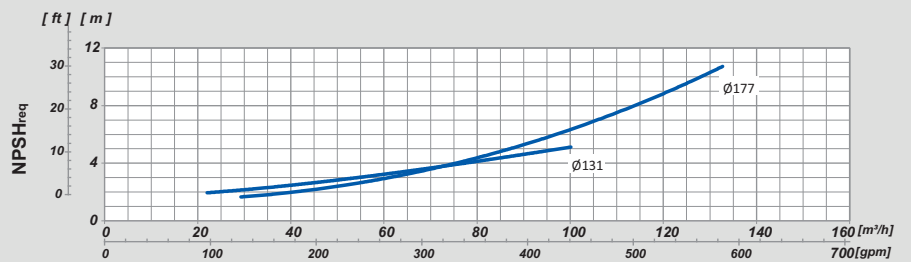
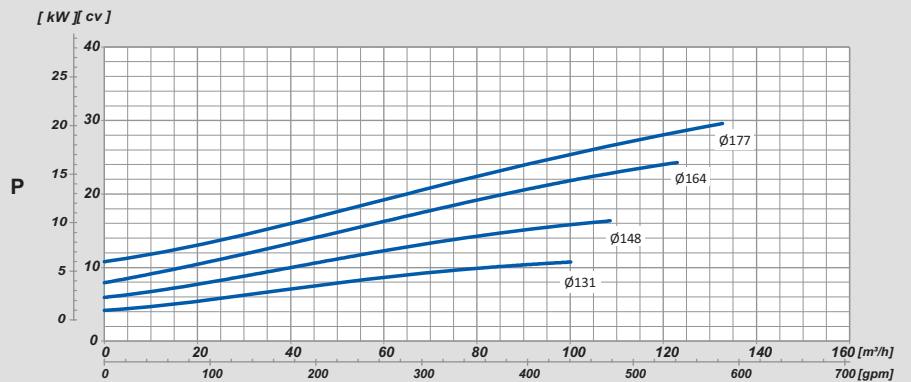
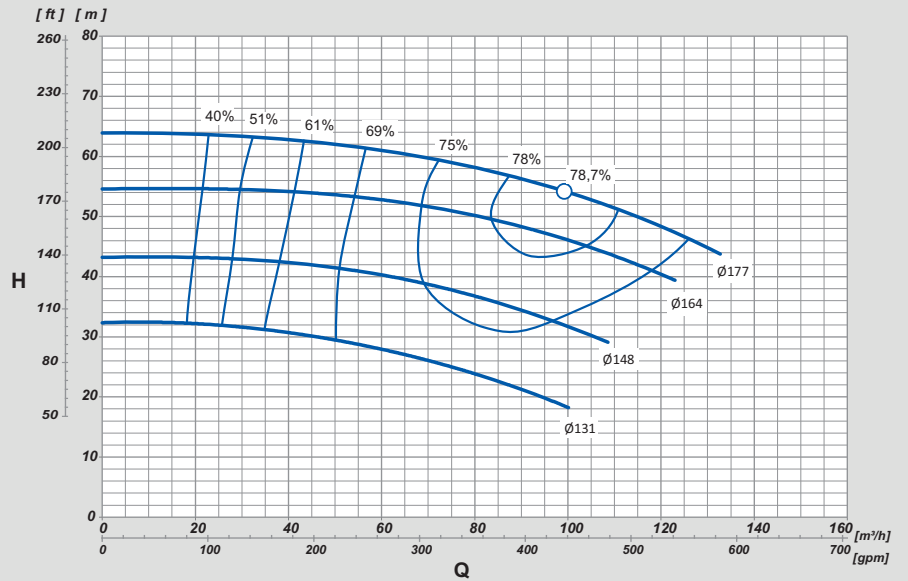
**2"**

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

**B - montagem com selo tipo T21.**



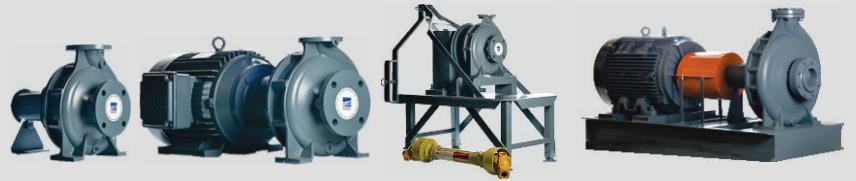
| MODELO<br>MODEL<br>MODELO | ROTOR<br>IMPELLER<br>IMPULSOR<br>[mm] | ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m] |      |      |      |      |       |        |      |         |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      | ALTURA MÁXIMA<br>MAXIMUM HEAD<br>ALTURA MÁXIMA<br>[m] |      |      |    |      |      |
|---------------------------|---------------------------------------|--|------|------|------|------|-------|--------|------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|---|------|------|----|------|------|
|                           |                                       | 19   | 21   | 23   | 25   | 27   | 29    | 31     | 33   | 35      | 37    | 39    | 41    | 43    | 45    | 47    | 49    | 51   | 53   | 55   |   | 57   | 59   | 61 | 63   |      |
|                           |                                       | VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]                |      |      |      |      |       |        |      |         |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |   |      |      |    |      |      |
| GS50-160                  | 131                                   | 97,5   | 90,8 | 83,2 | 74,8 | 65,1 | 53,1  | 36,7   |      |         |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |   |      |      |    |      |      |
|                           |                                       | 10 cv  |      |      |      |      |       | 7.5 cv |      |         |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |   |      |      |    |      | 32,3 |
| GS50-160                  | 148                                   |  |      |      |      |      | 102,2 | 95,4   | 87,5 | 78,6    | 68,0  | 54,0  | 26,5  |       |       |       |       |      |      |      |   |      |      |    |      |      |
|                           |                                       |  |      |      |      |      |       | 15 cv  |      | 12.5 cv |       | 10 cv |       |       |       |       |       |      |      |      |   |      |      |    | 43,2 |      |
| GS50-160                  | 164                                   |  |      |      |      |      |       |        |      |         | 118,0 | 111,2 | 104,3 | 95,7  | 86,2  | 74,8  | 57,3  |      |      |      |   |      |      |    |      |      |
|                           |                                       |  |      |      |      |      |       |        |      | 25 cv   |       | 20 cv |       | 15 cv |       |       |       |      |      |      |   |      | 54,6 |    |      |      |
| GS50-160                  | 177                                   |  |      |      |      |      |       |        |      |         |       |       | 129,3 | 123,6 | 118,0 | 111,0 | 104,0 | 95,5 | 86,3 | 74,9 | 59,7  | 35,6 |      |    |      |      |
|                           |                                       |  |      |      |      |      |       |        |      | 30 cv   |       | 25 cv |       | 20 cv |       | 15 cv |       |      |      |      |   |      | 63,9 |    |      |      |





# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup>/GST 50-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

**3.500**

rpm

**60**

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

**219/171**

mm

LARGURA

**14.1**

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

**65**

mm

**2.1/2"**

RECALQUE

**50**

mm

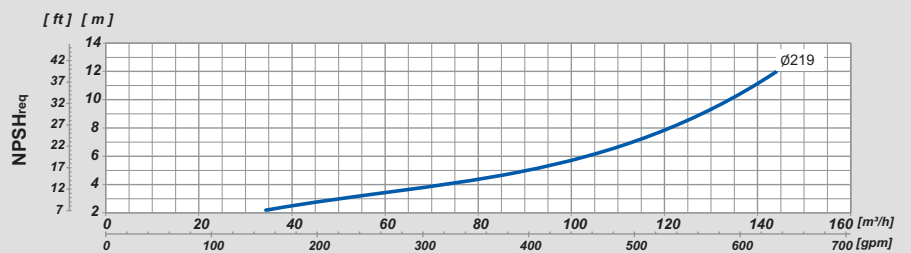
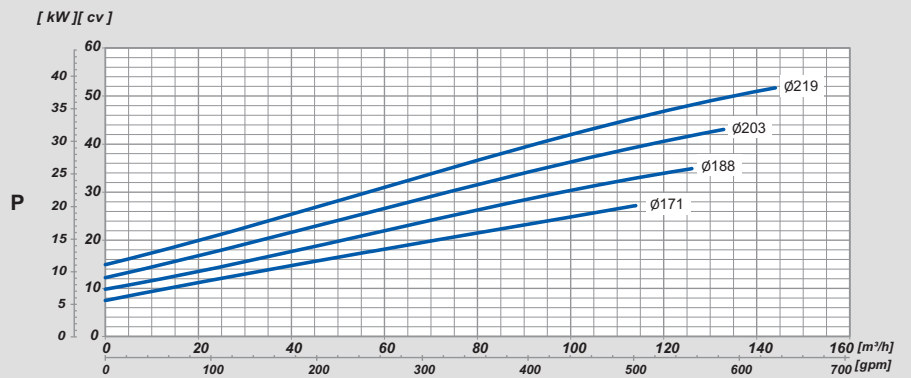
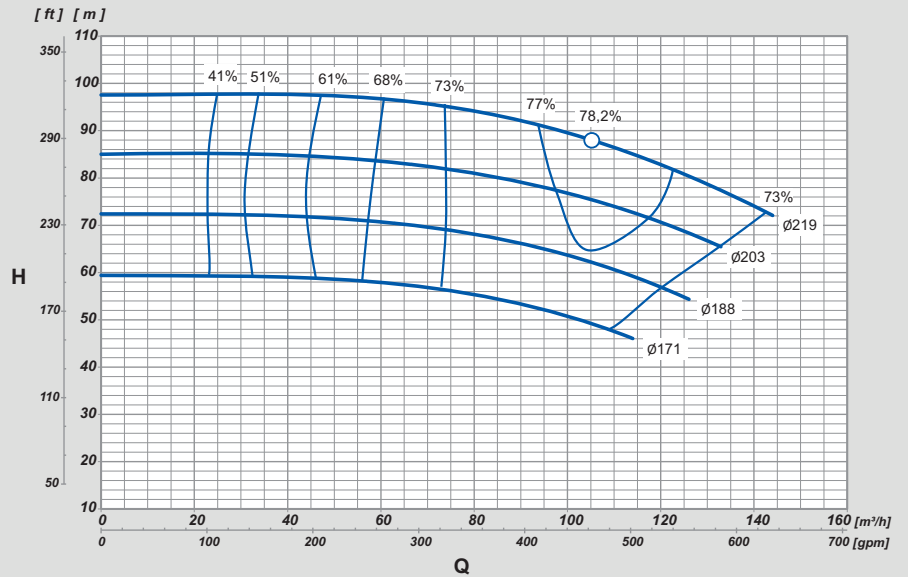
**2"**

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.

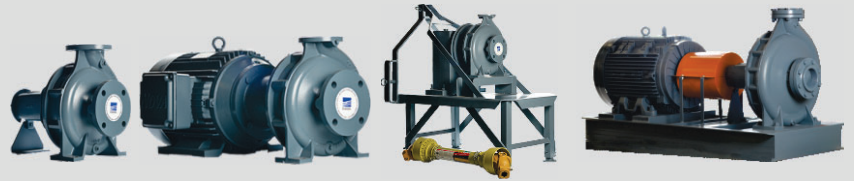


| MODELO<br>MODEL<br>MODELO | ROTOR<br>IMPELLER<br>IMPULSOR<br>[mm] | ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ] |       |      |      |       |       |       |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       | ALTURA MÁXIMA<br>MAXIMUM HEAD<br>ALTURA MÁXIMA<br>[ m ] |      |
|---------------------------|---------------------------------------|--|-------|------|------|-------|-------|-------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|------|
|                           |                                       | 48   | 50    | 52   | 54   | 56    | 58    | 61    | 64   | 67   | 70    | 73    | 76    | 79    | 82    | 85    | 88    | 91    |   | 94   |
| GS50-200                  | 171                                   | VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]                |       |      |      |       |       |       |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       | 59,4  |      |
|                           |                                       | 108,6  | 102,7 | 95,1 | 86,7 | 75,6  | 57,6  |       |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       |   |      |
| GS50-200                  | 188                                   | VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]                |       |      |      |       |       |       |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       | 72,4  |      |
|                           |                                       |  |       |      |      | 121,8 | 116,7 | 108,7 | 98,3 | 85,3 | 66,2  |       |       |       |       |       |       |       |   |      |
| GS50-200                  | 203                                   | VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]                |       |      |      |       |       |       |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       | 85,2  |      |
|                           |                                       |  |       |      |      |       |       |       |      |      | 128,9 | 121,3 | 112,9 | 102,7 | 89,8  | 72,2  | 34,8  |       |   |      |
| GS50-200                  | 219                                   | VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]                |       |      |      |       |       |       |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       | 97,8  |      |
|                           |                                       |  |       |      |      |       |       |       |      |      |       |       | 142,0 | 136,0 | 129,4 | 121,8 | 113,4 | 105,0 |   | 93,9 |



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup>/GST 50-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

**3.500**

rpm

**60**

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

**237/210**

mm

LARGURA

**12.8**

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

**65**

mm

**2.1/2"**

RECALQUE

**50**

mm

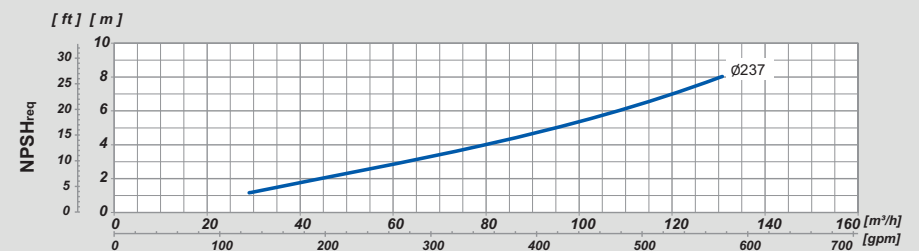
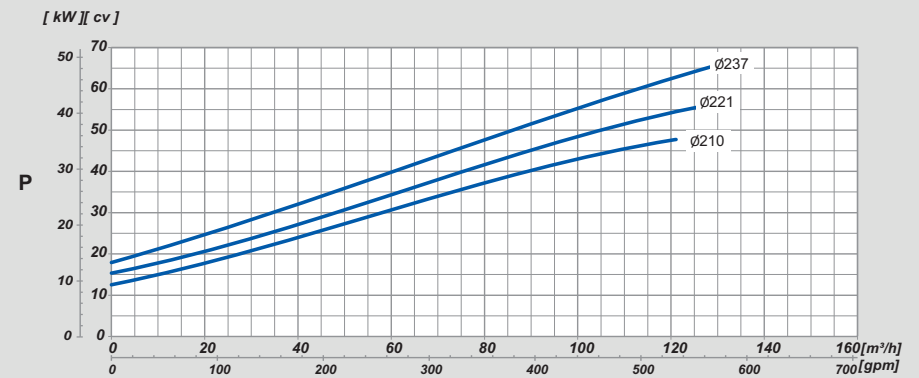
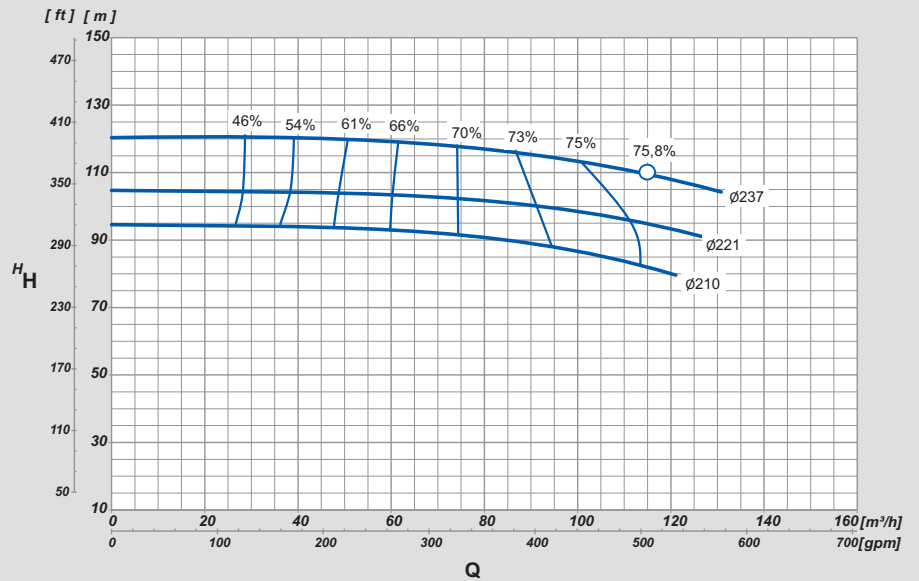
**2"**

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

**B - montagem com selo tipo T21.**



| MODELO<br>MODEL<br>MODELO | ROTOR<br>IMPELLER<br>IMPULSOR<br>[mm] | ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m] |       |       |       |      |       |       |       |       |       |      |       | ALTURA MÁXIMA<br>MAXIMUM HEAD<br>ALTURA MÁXIMA<br>[m] |       |       |       |       |       |      |      |       |     |       |       |  |  |  |  |  |
|---------------------------|---------------------------------------|--|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|---|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|-------|-----|-------|-------|--|--|--|--|--|
|                           |                                       | 80   | 82    | 84    | 86    | 88   | 90    | 92    | 94    | 96    | 98    | 100  | 102   |   | 104   | 106   | 108   | 110   | 112   | 114  | 116  | 118   | 120 |       |       |  |  |  |  |  |
|                           |                                       | VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]                |       |       |       |      |       |       |       |       |       |      |       |   |       |       |       |       |       |      |      |       |     |       |       |  |  |  |  |  |
| GS50-250                  | 210                                   | 120,2  | 114,5 | 108,7 | 101,7 | 94,4 | 84,3  | 70,7  | 38,9  |       |       |      |       |   |       |       |       |       |       |      |      |       |     |       | 94,6  |  |  |  |  |  |
|                           |                                       |  |       |       |       |      | 50 cv |       |       | 40 cv |       |      | 30 cv |   |       |       |       |       |       |      |      |       |     |       |       |  |  |  |  |  |
| GS50-250                  | 221                                   |  |       |       |       |      | 129,1 | 123,4 | 117,3 | 110,0 | 101,9 | 91,6 | 77,4  | 46,8  |       |       |       |       |       |      |      |       |     |       | 104,8 |  |  |  |  |  |
|                           |                                       |  |       |       |       |      |       | 60 cv |       |       | 50 cv |      |       | 40 cv   |       | 30 cv |       |       |       |      |      |       |     |       |       |  |  |  |  |  |
| GS50-250                  | 237                                   |  |       |       |       |      |       |       |       |       |       |      |       |   | 125,7 | 119,7 | 113,1 | 105,5 | 96,6  | 86,3 | 72,2 | 46,9  |     | 120,6 |       |  |  |  |  |  |
|                           |                                       |  |       |       |       |      |       |       |       |       |       |      |       |   |       |       | 70 cv |       | 60 cv |      |      | 50 cv |     | 40 cv |       |  |  |  |  |  |